



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH - Industriestraße 9 - 57075 Siegen

ASA Alloys Inc. Division of Canadian Specialty Metals ULC  
Zeugnisadresse  
20 Challenger Crescent  
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta  
Kanada

Ansprechpartner Contact  
Telefon Phone  
E-Mail E-Mail  
Datum Date 07.03.2022

Bescheinigung zur Materialidentität  
Certificate Of Material Identity



Bescheinigungs-Nr.  
certificate number

FA0700118211 00 / V0

Bestell-Nr.	order no.	Auftragsnummer	purchase order no.	Prüfbescheinigung (Anlage)	test certificate no. (attachment)		
P053052		AB07539952 / 1		415647			
Werkstoff		material		Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen			
X2CrNiMo17-12-2, X 2 CrNiMo 17-12-2, 316L, UNS S31603, UNS S31603 - Typ 316L, UNS S31603 - Type 316L, UNS S31603 - F316L				The delivery corresponds to the agreed terms of delivery.			
Erzeugnis			product				
Stab rund, geschmiedet geschält			Round bars, forged, peeled				
Anforderungen			requirements				
DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008, DIN EN 10088 -3 12/14, ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015, ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015, DIN EN 10272 10/16, ASTM A 276 /A276M -17, DIN EN 10222 - 5 Juni 2017, ASTM A 479 /A479M -20, ASTM A 182 /A 182M -21 (chemistry and mechanicals only)							
Schmelze	heat	Anzahl	quantity	Gewicht (kg)	weight (kg)	Abmessung	dimension
735308		2		6330		500,00 RD (2008 - 2012mm)	

Wir bestätigen, dass die gelieferten Teile aus der oben genannten Nummer der Prüfbescheinigung entnommen wurden.		We herewith confirm: that the delivered parts were part of the certification stated above.	
Ausgewiesen durch	DIN EN 10204-01/05 3.1	Certified by	DIN EN 10204-01/05 3.1

Die Stempelung / Kennzeichnung wurde vor dem Trennen übertragen.		The stamping / marking was transferred prior to cutting.	
Stempelung	stamping	Wert / value	
FZ(BGH)	Company Logo		
Werkstoff-Nr.	Material No.	1.4404	
Schmelzen-Nr.	Heat No.	735308	
Proben-Nr.	Sample No.	426W1	
Abnahmestempel	Release Stamp		
US	Ultrasonic Test		

Betriebsbeauftragter	authorized representative
----------------------	---------------------------

Homm

Die Bescheinigung wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. The certificate was created by a data system and is valid without signature.

C318297  
1/4

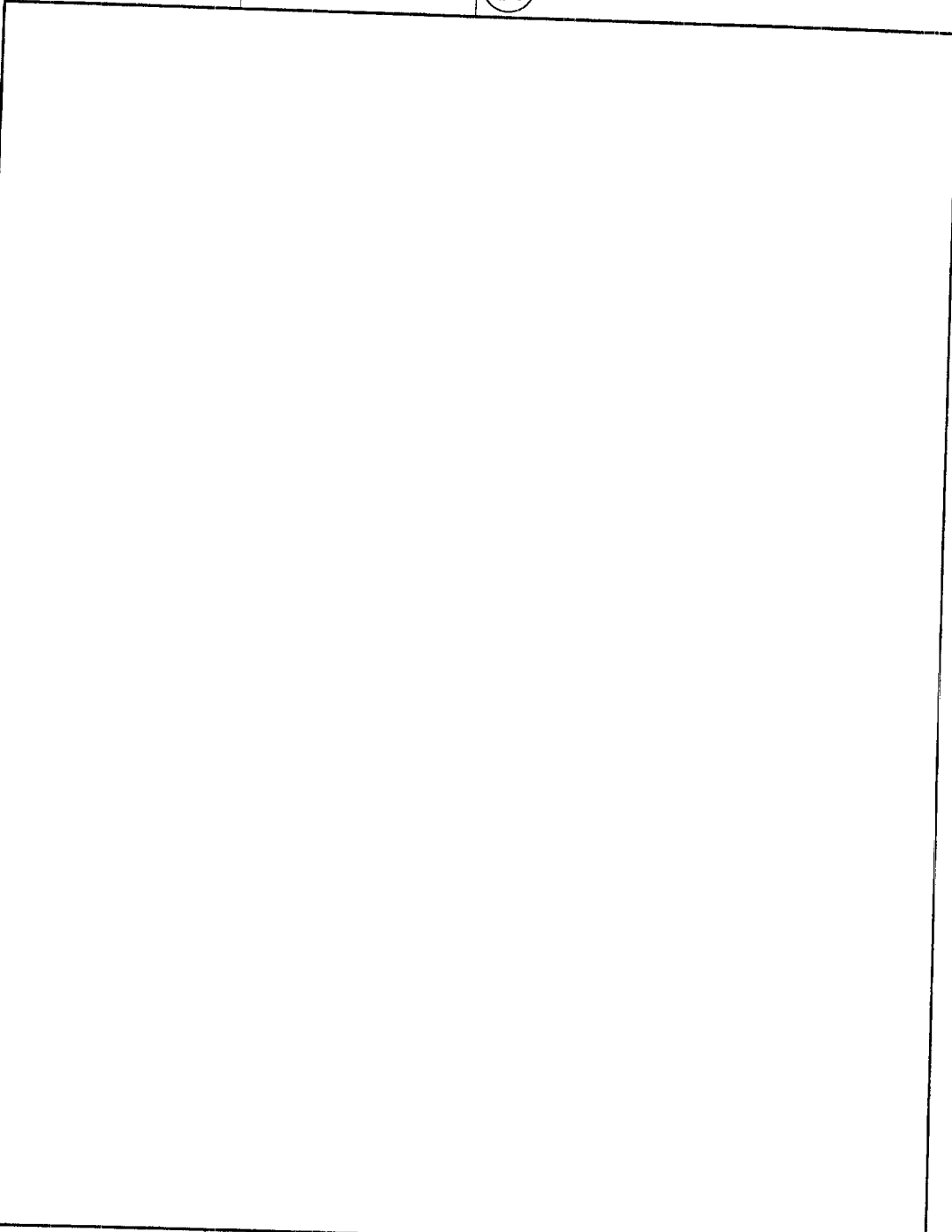
Bescheinigungsnr.	certificate no.	FA0700118211 00 / V0
Prüfbescheinigung	test certificate no.	415647
Bestellnummer	order no.	P053052
Auftragsnummer	purchase order no.	AB07539952



BGH Edelstahl Siegen

Zum Zeichen der ordnungsgemäßen Umstempelung wurden die Teile mit folgendem Stempel versehen.

As proof of the orderly restamping the material was stamped as follows..



Betriebsbeauftragter | authorized representative

Homm



Die Bescheinigung wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. The certificate was created by a data system and is valid without signature.

C318297 3/4



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9 57076 Siegen

Zeugnis-Nr. 415647  
Certificate no.  
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkstoffsachverständigen  
Trade mark Inspector's stamp  
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. 01442201400  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 014422-014-01  
BGH works no.  
BGH reference

Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled										
Werkstoff / Quality		1.4404 X2CrNiMo17-12-2										
Anforderungen Requirements		BGH 1.4404 Rev. 2 09/20 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008 1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10088-3 2014 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10088-3 2014 316L ,ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015 UNS S31603 ,ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015 1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10272 10/16 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10272 10/16 UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ,ASTM A 276 - 17 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10222 - 5 Juni 2017 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10222 - 5 Juni 2017 UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ,ASTM A 479 /A479M -20 UNS S31600/S31603 - F316/316L ,ASTM A 182 /A 182M -21 (chemistry and mechanicals only)										
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection			Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF			Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection						
Fos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions	Gewicht Weight Poids		Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée							
14	1	500 mm rd. x 5748 mm	9060 kg		735308							
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N			
735308	0,023	0,29	1,85	0,025	0,0155	16,55	2,10	11,15	0,0850			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat:		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C Wasser/water										
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm²	Rp1,0 N/mm²	Rm N/mm²	A4, A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value J		Probeform Shape of test piece Charpy-V	Härte Hardness HB HRC	
Sc11/Req.*	T	RT	>=205		>=515	>=40	>=50				<=215	
Sc11/Req.+	T	RT	>=205	>=240	>=510 <=690	>=35		>=60		RT	<=22	
426W1*	T	RT	277		564	51,2	57				154	
426W1+ /K	T	RT	287	326	561	54,3	59	157	145	145	RT	<22
426W1+ /F	T	RT	285	634	560	54,2	58	155	143	142	RT	
* Erprobung nach / Testing acc. ASTM A 370 + Erprobung nach / Testing acc. DIN EN ISO 6892-1 / 148-1 / 6506-1												
Anlagen Encl. Annexe		Siegen, den Place and date Lieu et date 10.01.2022				Abnahmebeauftragter Inspector representative inspecteur de réception <b>Langer</b>						
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.						This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.						

C2180297 3/4



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

Zeugnis-Nr. 415647  
Certificate no.  
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes      Stempel des Werkssachverständigen  
Trade mark                      Inspector's stamp  
Signe du fournisseur          Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. 01442201400  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 014422-014-01  
BGH works no.  
BGH reference



Umformgrad : 4.2 : 1  
Reduction ratio:

Korngröße nach ASTM E 112: 2  
Grain size acc. ASTM E 112:

IK-Test nach ASTM A 262, Verfahren E wurde durchgeführt: ohne Beanstandung  
IC Test acc. ASTM A 262, practice E was done : without objection

IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2, Verfahren A wurde durchgeführt: ohne Beanstandung  
IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2, practice A was done : without objection

US-Prüfung / UT examination:  
- DIN EN 10228-4 - 10/16, Tab.3 Type 1a (100%) + Tab.5 QK/quality class 2  
- ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4  
ohne Beanstandung / without objection

Visuelle Oberflächenkontrolle wurde durchgeführt: ohne Beanstandung  
Visual surface control was done : without objection

Kontrolle auf Radioaktivität ohne Befund, der Messwert liegt unter  
der Nachweisgrenze von 0,1 Bq/g.  
Radioactivity inspection without objection, the measured value is below  
the detection limit of 0.1 Bq/g.

Anlagen  
Encl.  
Annexe

Siegen, den  
Place and date  
Lieu et date  
10.01.2022

Abnahmebeauftragter:  
Inspector representative  
Inspecteur de réception  
**Langer**

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.  
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.

C318297 4/4