



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.
20 Challenger Crescent
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta
Kanada

Zeugnis-Nr. 415107 Rev.1 17.05.2022
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Trace mark Signe du fournisseur
Stempel des Werkstoffachverständigen Inspector's stamp Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. P051833
Customer order no.
Cde. no. du client Ln 0008

BGH-Auftrags-Nr. 816700-004-01
BGH works no.
BGH référence



Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled									
Werkstoff / Quality		UNS S31600/S31603 - 316/316L									
Anforderungen Requirements		ASTM A 479 /A479M -19 UNS S31603, ANSI/NACE MR 0175 /ISO15156-3 2015									
Beschichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions		Gewicht Weight Poids		lbs	Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée				
4	3	596.9 mm dia. x 1530 - 2058 mm (23.5" dia.)		27915			735095				
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni			
735095	0,021	0,33	1,82	0,027	0,0010	16,58	2,05	11,12			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		solution annealed 1050°C water									
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °F	Rp0,2 PSI	Rm PSI	A4 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness HRC		
Soll/Req.	L	RT	>=24700	>=70300	>=30	>=40					
637V1	L	RT	40800	84600	54,8	72			<22		
<p>Testing on prolongation of bar, in a quarter of thickness (1/4T) in acc. with ASTM A 370</p> <p>Reduction ratio: 4.1 : 1</p> <p>Grain size acc. ASTM E 112: 3</p> <p>Free from Mercury</p> <p>No welding or weld repair</p> <p>Country of origin: GERMANY</p> <p>Visual surface control was done: without objection</p> <p>Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.</p> <p>The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection</p>											
Anlagen Encl. Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 09.12.2021				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Langer			
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.						This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.					

Provided by CPA

www.flowconditioner.com, info@cpacl.ca