

SN # 6297-01
6297-02



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH - Industriestraße 9 - 57076 Siegen

ASA Alloys Inc. Division of Canadian Specialty Metals ULC
Zeugnisadresse
20 Challenger Crescent
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta
Kanada

Ansprechpartner Contact
Telefon Phone
E-Mail E-Mail
Datum Date 07.03.2022

Bescheinigung zur Materialidentität
Certificate Of Material Identity



Bescheinigungs-Nr.
certificate number

FA0700118211 00 / V0



Bestell-Nr.	order no.	Auftragsnummer	purchase order no.	Prüfbescheinigung (Anlage)	test certificate no. (attachment)		
P053052		AB07539952 / 1		415647			
Werkstoff		material		Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.	The delivery corresponds to the agreed terms of delivery.		
X2CrNiMo17-12-2, X 2 CrNiMo 17-12-2, 316L, UNS S31603, UNS S31603 - Typ 316L, UNS S31603 - Type 316L, UNS S31603 - F316L							
Erzeugnis			product				
Stab rund, geschmiedet, geschält			Round bars, forged, peeled				
Anforderungen			requirements				
DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008, DIN EN 10088 -3 12/14, ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015, ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015, DIN EN 10272 10/16, ASTM A 276 /A276M -17, DIN EN 10222 - 5 Juni 2017, ASTM A 479 /A479M -20, ASTM A 182 /A 182M -21 (chemistry and mechanicals only)							
Schmelze	heat	Anzahl	quantity	Gewicht (kg)	weight (kg)	Abmessung	dimension
735308		2		6330		500,00 RD (2006 - 2012mm)	
Wir bestätigen, dass die gelieferten Teile aus der oben genannten Nummer der Prüfbescheinigung entnommen wurden.			We herewith confirm that the delivered parts were part of the certification stated above.				
Ausgewiesen durch		DIN EN 10204-01/05 3.1		Certified by		DIN EN 10204-01/05 3.1	
Die Stempelung / Kennzeichnung wurde vor dem Trennen übertragen.			The stamping / marking was transferred prior to cutting.				
Stempelung	stamping	Wert / value					
FZ(BGH)	Company Logo						
Werkstoff-Nr.	Material No.	1.4404					
Schmelzen-Nr.	Heat No.	735308					
Proben-Nr.	Sample No.	426W1					
Abnahmestempel	Release Stamp						
US	Ultrasonic Test						
Betriebsbeauftragter		authorized representative					
Homm							
Die Bescheinigung wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.						The certificate was created by a data system and is valid without signature.	

C318297 1/4

Bescheinigungsnr.	certificate no.	FA0700118211 00 / V0
Prüfbescheinigung	test certificate no.	415647
Bestellnummer	order no.	P053052
Auftragsnummer	purchase order no.	AB07539952



BGH Edelstahl Siegen

Zum Zeichen der ordnungsgemäßen Umstempelung wurden die Teile mit folgendem Stempel versehen.	As proof of the orderly restamping the material was stamped as follows..	
Betriebsbeauftragter	authorized representative	
Homm		
Die Bescheinigung wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. The certificate was created by a data system and is valid without signature.		

C318297
 2/4



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestraße 9 57076 Siegen

Zeugnis-Nr. 415647
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. 01442201400
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 014422-014-01
BGH works no.
BGH référence

Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled										
Werkstoff / Quality		1.4404 X2CrNiMo17-12-2										
Anforderungen Requirements		BGH 1.4404 Rev. 2 09/20 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008 1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10088-3 2014 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10088-3 2014 316L ,ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015 UNS S31603 ,ANSI/NACE MR 0175 /ISO15156-3 2015 1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10272 10/16 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10272 10/16 UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ,ASTM A 276 - 17 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10222 - 5 Juni 2017 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10222 - 5 Juni 2017 UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ,ASTM A 479 /A479M -20 UNS S31600/S31603 - F316/316L ,ASTM A 182 /A 182M -21 (chemistry and mechanicals only)										
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Meltingprocess/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification(analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection				
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension Dimensions						Gewicht Weight Poids	Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée			
14	1	500 mm rd. x 5748 mm						9060 kg	735308			
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N			
735308	0,023	0,29	1,85	0,025	0,0155	16,55	2,10	11,15	0,0850			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C Wasser/water										
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm ²	Rp1,0 N/mm ²	Rm N/mm ²	A4, A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value J	Probenform Shape of test piece Charpy-V			Härte Hardness HB HRC
Soll/Req.* Soll/Req.+	T T	RT RT	>=205 >=205	>=240	>=515 >=510 <=690	>=40 >=35	>=50	>=60	RT			<=215 <=22
426W1*	T	RT	277		564	51,2	57					154
426W1+ /K	T	RT	287	326	561	54,3	59	157 145 145	RT			<22
426W1+ /F	T	RT	285	634	560	54,2	58	155 143 142	RT			
* Erprobung nach / Testing acc. ASTM A 370 + Erprobung nach / Testing acc. DIN EN ISO 6892-1 / 148-1 / 6506-1												
Anlagen Encl. Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 10.01.2022				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Langer				
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.												

C318297
3/4



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

Zeugnis-Nr. 415647
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werksachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. 01442201400
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 014422-014-01
BGH works no.
BGH référence



Umformgrad : 4.2 : 1
Reduction ratio:

Korngröße nach ASTM E 112: 2
Grain size acc. ASTM E 112:

IK-Test nach ASTM A 262, Verfahren E wurde durchgeführt: ohne Beanstandung
IC Test acc. ASTM A 262, practice E was done : without objection

IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2, Verfahren A wurde durchgeführt: ohne Beanstandung
IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2, practice A was done : without objection

US-Prüfung / UT examination:

- DIN EN 10228-4 - 10/16, Tab.3 Type 1a (100%) + Tab.5 QK/quality class 2
- ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4
ohne Beanstandung / without objection

Visuelle Oberflächenkontrolle wurde durchgeführt: ohne Beanstandung
Visual surface control was done : without objection

Kontrolle auf Radioaktivität ohne Befund, der Messwert liegt unter
der Nachweisgrenze von 0,1 Bq/g.
Radioactivity inspection without objection, the measured value is below
the detection limit of 0.1 Bq/g.

Anlagen Encl. Annexe	Siegen, den Place and date Lieu et date 10.01.2022	Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Langer
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.		

C310297 4/4