



Larondo LOIU (VIZCAYA) España  
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
Certified by  
LRQA  
ISO 9001 / SGI 6000360  
ISO 14001 / SGI 1670678

005145  
ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
Anagrama del suministrador 

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>296261</b>		Date - Datum - Fecha <b>19 - 12 - 2016</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>616622</b> N° de Referencia		Heat Schmelze <b>420562</b> Colada		Your order N° Bestell - Nr <b>P400358</b> Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>AISI-316-L MECAMAX</b> Calidad			According to Entsprechend <b>ASTM A 479 / A 479M-15.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión <b>ROUND 3"3/4</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 10 / EN 10278</b>		Bundles Bunde <b>3</b> Bultos	Bars Stäbe Barras						
Weight Gewicht <b>3120 Lbs</b> Peso											
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
ASME SA 479 / SA 479M-15 ASTM A 276/A 276M-16a. ASTM A 193/A 193M-16.B8M CLASS.1. ASME SA 193/SA 193M-15 B8M CLASS.1. ASTM A 182/A 182M-15. AMS QQS 763D-15 COND.A. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. ASME SA 182 / SA 182M-15 SAE AMS 5648L-11. SAE AMS 5653H-12.			EN 10.272-2007. EN 10.088-3.2014. ASTM A 314-15. ASTM A 320/A 320M-14.B8M CLASS.1. ASME SA 320/SA 320M-15 B8M CLASS.1. Type 316-UNS.S.31600-UNS.S.31603-1.4404-1.4401. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0.2% KSI	Rp 1% KSI	Rm KSI	A %L 50	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V fl. lb		
RD. 12,50 mm.		Mn.	25	70		40	50				
		Max.									
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	44	50	86	52	73	163			
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,00	2,00	10,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00		0,1000	
	0,030	0,37	1,59	0,033	0,024	16,55	2,03	10,00	0,33	0,0435	0,19
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung <b>O.K.</b> Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle <b>O.K.</b> Control de Radioactividad		Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr <b>O.K.</b> Antimazcla		Grain Size Korngröße <b>5-6 ASTM E-112-13</b> Tamaño de grano					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
No weld repair. Free From Mercury contamination/Quecksilberfreiheit. Free from con.carbide network/Frei vom kon.karbide netze. Macro and micro test/Makro und mikro test. OK IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK MADE IN SPAIN.										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	