



C312694

BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.
20 Challenger Crescent
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta
Kanada

Zeugnis-Nr. **415107** Rev.1 **17.05.2022**
Certificate no.
No. de certificat

Beschneigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. **P051833**
Customer order no.
Cde. no. du client **Ln 0008**

BGH-Auftrags-Nr. **816700-004-01**
BGH works no.
BGH référence



Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled									
Werkstoff / Quality		UNS S31600/S31603 - 316/316L									
Anforderungen Requirements		ASTM A 479 /A479M -19 UNS S31603, ANSI/NACE MR 0175 /ISO15156-3 2015									
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions						Gewicht Weight Poids	lbs	Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée	
4	3	596.9 mm dia. x 1530 - 2058 mm (23.5" dia.)						27915		735095	
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni			
735095	0,021	0,33	1,82	0,027	0,0010	16,58	2,05	11,12			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		solution annealed 1050 °C water									
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °F	Rp0,2 PSI		Rm PSI	A4 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness HRC	
Soll/Req.	L	RT	>=24700		>=70300	>=30	>=40				
637V1	L	RT	40800		84600	54,8	72			<22	
Testing on prolongation of bar, in a quarter of thickness (1/4T) in acc. with ASTM A 370											
Reduction ratio: 4.1 : 1											
Grain size acc. ASTM E 112: 3											
Free from Mercury											
No welding or weld repair											
Country of origin: GERMANY											
Visual surface control was done: without objection											
Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.											
The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection											
Anlagen Encl. Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 09.12.2021				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Langer			
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.						This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.					