



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestraße 9 57075 Siegen

Zeugnis-Nr. 402541  
Certificate no.  
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkstoffverständigen  
Trade mark Inspector's stamp  
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. 01379400900  
Customer order no.  
Cda. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 013794-009-02  
BGH works no.  
BGH référence

Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled									
Werkstoff / Quality		1.4404 X2CrNiMo17-12-2									
Anforderungen Requirements		BGH 1.4404 Rev. 1 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008 1.4401 X5CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10250-4 02.2000 + Ber. 1 12.2008 1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10088 -3 12/14 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10088 -3 12/14 316L ,ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015 UNS S31603 ,ANSI/NACE MR 0175 /ISO15156-3 2015 1.4404 X 2 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10272 10/16 1.4401 X 5 CrNiMo 17-12-2 ,DIN EN 10272 10/16 UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ,ASTM A 276 /A276M -17 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10222 - 5 Juni 2017 1.4401 X5CrNiMo17-12-2 ,DIN EN 10222 - 5 Juni 2017 UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ,ASTM A 479 /A479M -19 UNS S31603 - F316L ,ASTM A 182 /A 182M -19a (chemistry and mechanicals only)									
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension						Gewicht Weight	Schmelz-Nr. Heat-No.		
9	1	600 mm rd. x 5765 mm						13020 kg	732218		
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N		
732218	0,016	0,43	1,89	0,030	0,0010	17,00	2,04	11,17	0,0855		
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C Luft/air									
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Rp1,0 N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A4, A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value J	Probenform Shape of test piece Charpy-V		Härte Hardness HB HRC
Soll/Req.*	T	RT	>=205		>=515	>=40	>=50				<=22
Soll/Req.+	T	RT	>=205	>=240	>=510 <=690	>=35		>=60	RT		<=215
739R1	* T	RT	283		573	56,7	75				<22
739R1/K	+ T	RT	312	353	575	57,5	82	306 277 303	RT		155
739R1/F	+ T	RT	286	327	552	47,8	69	302 332 345	RT		
* Erprobung nach / Testing acc. ASTM A 370 + Erprobung nach / Testing acc. DIN EN ISO 6892-1 / 148-1 / 6506-1											
Anlagen Encl. Annexe				Siegen, den Place and date Lieu at date 18.09.2020				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Langer			
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.											

C293699 1/2

ANS



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

Zeugnis-Nr. 402541  
Certificate no.  
No. de certificat

Beschulung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes  
Trade mark  
Signe du fournisseur

Stempel des Werksachverständigen  
Inspector's stamp  
Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. 01379400900  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 013794-009-02  
BGH works no.  
BGH référence

Umformgrad : 4.1 : 1  
Reduction ratio:

Korngröße nach ASTM E 112: 3  
Grain size acc. ASTM E 112:

IK-Test nach ASTM A 262, Verfahren E wurde durchgeführt: ohne Beanstandung  
IC Test acc. ASTM A 262, practice E was done : without objection

IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2, Verfahren A wurde durchgeführt: ohne Beanstandung  
IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2, practice A was done : without objection

US-Prüfung / UT examination:  
- DIN EN 10228-4 - 10/16, Tab.3 Type 1a (100%) + Tab.5 QK/quality class 2  
- ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4  
ohne Beanstandung / without objection

Visuelle Oberflächenkontrolle wurde durchgeführt: ohne Beanstandung  
Visual surface control was done : without objection

Kontrolle auf Radioaktivität ohne Befund, der Messwert liegt unter  
der Nachweisgrenze von 0,1 Bq/g.  
Radioactivity inspection without objection, the measured value is below  
the detection limit of 0.1 Bq/g.

Anlagen  
Encl.  
Annexe

Siegen, den  
Place and date  
Lieu et date  
18.09.2020

Abnahmebeauftragter  
Inspector representative  
Inspecteur de réception  
Langer

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.  
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.