

ASCOMETAL LES DUNES SAS
 au capital de 10.000.000 euros
 834 894 909 RCS Dunkerque
 Siège social: Usine des DUNES
 F-59495 LEFFRANCOUCHE



Département Métallurgie Qualité
 Usine des Dunes - Boite postale 41
 59941 Dunkerque Cedex 2
 Téléphone : 03 28 29 60 00
 Télécopie : 03 28 29 60 03

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 80253957 / 000004
 N° Contrôle 030000437309

Date 24.12.2019
 Date d'édition 15.01.2020

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	32384AD	COULEE CAST / SCHMELZE	32384	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR / EMPFANGER			
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER	Magalie FIGNOLE			Société			
N/REFERENCE ASCCMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	1016576 / 000040 (70096044)			RYERSON			
V/REFERENCE Yr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE	4500954604/2749008633/01D19-408 (7009604 30.07.2019)			7945, CORONET ROAD EDMONTON ALB T6E 4N7 Canada			
QUANTITE QUANTITY / MENGE	4,830 TO	NUANCE GRAD / WERKSTOFF	A105	MARQUE			
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	A105 ROL. ROUNDS PEELED 5,000 IN NORMALISED						
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION	RYERSON RYA105-LF2-EDM						
IND REV / ENTWURF	6	DATE DATE / DATUM	02.11.2012	CCU	D000008088		
SPECIFICATIONS SUPP.	SANS						

Analyse chimique de coulée / Ladle analysis / Schmelzeanalyse

Elément (%)	Element	Teil	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	V	
Mini	Spec min	Min		0,600	0,150								
Valeur	Actual	Werte	0,155	1,200	0,270	0,150	0,070	0,050	0,030	0,009	0,002	0,012	
Maxi	Spec max	Max	0,230	1,350	0,300	0,300	0,400	0,120	0,400	0,035	0,035	0,080	
Elément	Element	Teil	Cb	Ti	B								
Mini	Spec min	Min											
Valeur	Actual	Werte	0,0130	0,0020	0,0000								
Maxi	Spec max	Max	0,0200										
Contraintes groupées / combination of elements													
Elément			Mini	Valeur									Maxi
C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15				0,404									0,430

Dureté éprouvette / Test coupon hardness / Probestück Härte

Nappe / Batch number / Loss number : C745
 mid radius tested Distance essai au 1/2 Rayon

Elément	Element	Teil	HB
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	149
Maxi	Spec max	Max	187

Caractéristiques mécaniques / Mechanical properties / Mechanische Kennwerte

Traction / tensile test / Zugversuch
 Nappe / Batch number / Loss number : C745
 Diameter of test specimen (in) 0,50
 mid radius tested
 Longitudinal test
 Tensile test temperature (°F) / Temperature essai traction °F 70

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 13 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

GENERAL CONDITIONS OF SALE - October 2018 edition - in your possession and available, for the record, on our website ([http://www.ascometal.com/ascometal-au-service-de-vos-performances\(cgw\)](http://www.ascometal.com/ascometal-au-service-de-vos-performances(cgw))), containing inter alia a **RETENTION OF TITLE CLAUSE (ART. 8)** and applying to all sales made by an Ascometal® group company.

ANS

ASCOMETAL LES DUNES SAS
 au capital de 10.000.000 euros
 834 894 909 RCS Dunkerque
 Siège social: Usine des DUNES
 F-59495 LEFFRINCKOUCKE



Département Métallurgie Qualité
 Usine des Dunes - Boite postale 41
 59941 Dunkerque Cedex 2
 Téléphone : 03 28 29 60 00
 Télécopie : 03 28 29 60 03

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 80253957 / 000004
 N° Contrôle 030000437309

Date 24.12.2019
 Date d'édition 15.01.2020

ORDRE DE FABRICATION 32384AD <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>		COULEE 32384 <i>CAST / SCHMELZE</i>		DESTINAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>			
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>		Magalie FIGNOLE		Société RYERSON			
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>		1016576 / 000040 (70096044)		7945, CORONET ROAD			
V/REFERENCE <i>V. PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHNUNG</i>		4500954604/2749008633/01D19-408 (7009604)		EDMONTON ALB T6E 4N7			
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>		4,830 TO		NUANCE A105 <i>GRAD / WERKSTOFF</i>		MARQUE	
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>		A105 ROL.ROUNDS PEELED 5,000 IN NORMALISED					
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>		RYERSON RYA105-LF2-EDM					
IND <i>REV / ENTWURF</i>		6		DATE 02.11.2012 <i>DATE / DATUM</i>		CCU D000008088	
SPECIFICATIONS SUPP.		SANS					

Elément	Element	Teil	Ys.2%	UTS	E (2in)	RA
Unité	Unit	Einheit	PSI	PSI	%	%
Mini	Spec min	Min	45000	70500	22,0	30
Valeur	Actual	Werte	47326	71199	37,5	75
Maxi	Spec max	Max		95000		

Résilience / Impact test / Kerbschlagproben
 Nappe / Batch number / Los number : C745
 notch test 10 x 10
 Mid radius testing
 Charpy V notch
 Longitudinal test
 Impact test temperature (°F) -50

Elément	Element	Teil	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Average	% shear	% shear	% shear	Mils LE	Mils LE	Mils LE
Unité	Unit	Einheit	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Ft/Lbs	%	%	%	MILLS	MILLS	MILLS
Mini	Spec min	Min	15,0	15,0	15,0	15,0						
Valeur	Actual	Werte	129,1	74,3	104,1	102,5	100,0	90,0	100,0	73,8	43,3	59,1
Maxi	Spec max	Max										

Résilience / Impact test / Kerbschlagproben
 Nappe / Batch number / Los number : C745
 notch test 10 x 10
 Mid radius testing
 Charpy V notch
 Longitudinal test
 Impact test temperature (°F) -75

Elément	Element	Teil	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Average	% shear	% shear	% shear	Mils LE	Mils LE	Mils LE
Unité	Unit	Einheit	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Ft/Lbs	Ft/Lbs	%	%	%	MILLS	MILLS	MILLS
Mini	Spec min	Min	15,0	15,0	15,0	15,0						
Valeur	Actual	Werte	54,8	112,0	137,2	101,4	70,0	100,0	100,0	29,8	63,0	78,3
Maxi	Spec max	Max										

Traitement thermique / Heat treatment / Wärmebehandlung

Traitement	T Min	T	T Max	Durée	Refroidissement
Norm. temp.		1675 °F		2,75 hrs	Normalized air cooled

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestelungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

GENERAL CONDITIONS OF SALE - October 2018 edition - in your possession and available, for the record, on our website (<http://www.ascometal.com/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>), containing inter alia a **RETENTION OF TITLE CLAUSE (ART. 8)** and applying to all sales made by an Ascometal® group company.

SCHMOLZ + BICKENBACH GROUP

ASCOMETAL LES DUNES SAS
 au capital de 10.000.000 euros
 834 894 909 RCS Dunkerque
 Siège social: Usine des DUNES
 F-59495 LEFFRINCKOUCKE



Département Métallurgie Qualité
 Usine des Dunes - Boite postale 41
 59941 Dunkerque Cedex 2
 Téléphone : 03 28 29 60 00
 Télécopie : 03 28 29 60 03

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 80253957 / 000004
 N° Contrôle 030000437309

Date 24.12.2019
 Date d'édition 15.01.2020

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	32384AD	COULEE CAST / SCHMELZE	32384	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR / EMPFANGER	
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER	Magalie FIGNOLE			Société	RYERSON
N/REFERENCE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	1016576 / 000040 (70096044)			7945, CORONET ROAD	
V/REFERENCE Y- PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE	4500954604/Z749008633/01D19-408 (7009604 30.07.2019			EDMONTON ALB T6E 4N7	
QUANTITE QUANTITY / MENGE	4,830 TO	NUANCE GRAD / WERKSTOFF	A105	Canada	
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	A105 ROL.ROUNDS PEELED 5,000 IN NORMALISED				MARQUE
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION	RYERSON RYA105-LF2-EDM				
IND REV / ENTWURF	6	DATE DATE / DATUM	02.11.2012	CCU	D000008088
SPECIFICATIONS SUPP.	SANS				

Dureté de surface sur barres / Bars surface hardness / Stäbe Randhärte

Elément	Element	Teil	BHN top
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	148
Maxi	Spec max	Max	187

Autres résultats / Other results / Andere Prüfergebnisse

Elément	Mini	Valeur	Maxi
Grain size M-Quaid Ehn	5	7	8
Reduction ratio	3,00	5,80	

Electric furnace - vacuum degassed
 Conforms to NACE MR 01-75 latest edition / ISO 15156
 Conforms to NACE MR 0103
 Ultrasonic testing 100% satisfactory
 Conforms to ASTM A576-90b (2012)
 Conforms to ASTM A350 LF2 cl 1 latest edition
 Conforms to API 6A PSL 3 class K 20th edition
 Conforms to ASTM A696 90a grade C
 Conforms to ASME SA 696 GR C (2012)
 Conforms to ASTM A370-13
 Conforms to ASTM A29-12
 Conforms to ASTM A105-13 - A350-LF2 cl1 latest edition

Conforms to ASME SA105-13 - SA350 LF2 cl1 latest edition
 Conforms to ASTM E1.2-13
 Conforms to ASTM E10-12
 Ultrasonic testing per API 6A SECT 7.4.2.3.15 20th edition

Heat treatment equipment calibration : MIL H 6875
 Heat treatment furnaces are in compliance with API 6A annex M 20th edition and API 6D 24th edition annex F
 Sample piece (8") is taken from prolongation of the bars after heat treatment
 No welding repair was done on this material
 Atmospher thermocouples

Acierie S+B WITTEN Coulée Continue
 Produit en France / Product of France / In Frankreich hergestellt

Elaboration réalisée à / Elaboration realized at / Entwickelt von : Deutsche Edelstahlwerke Allemagne

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorgeschritten, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

GENERAL CONDITIONS OF SALE - October 2018 edition - in your possession and available, for the record, on our website (<http://www.ascometal.com/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgw/>), containing inter alia a **RETENTION OF TITLE CLAUSE (ART. 8)** and applying to all sales made by an Ascometal® group company.

SCHMOLZ + BICKENBACH GROUP

ASCOMETAL LES DUNES SAS
au capital de 10.000.000 euros
834 894 909 RCS Dunkerque
Siège social: Usine des DUNES
F-59495 LEFFRINCKOUCKE



ASCOMETAL®

Département Métallurgie Qualité
Usine des Dunes - Boite postale 41
59941 Dunkerque Cedex 2
Téléphone : 03 28 29 60 00
Télécopie : 03 28 29 60 03

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1

EN 10204
2004

Livraison 80253957 / 000004
N° Contrôle 030000437309

Date 24.12.2019
Date d'édition 15.01.2020

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>	32384AD	COULEE <i>CAST / SCHMELZE</i>	32384	DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>	
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>	Magalie FIGNOLE			Société	
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>	1016576 / 000040 (70096044)			RYERSON	
V/REFERENCE <i>Yr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>	4500954604/2749008633/01D19-408 (7009604 30.07.2019			7945, CORONET ROAD	
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>	4,830 TO	NUANCE <i>GRAD / WERKSTOFF</i>	A105	EDMONTON ALB T6E 4N7	
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>	A105 ROL.ROUNDS PEELED 5,000 IN NORMALISED				Canada
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>	RYERSON RYA105-LF2-EDM				MARQUE
IND <i>REV / ENTWURF</i>	6	DATE <i>DATE / DATUM</i>	02.11.2012	CCU	D000008088
SPECIFICATIONS SUPP.	SANS				

Visa du chef de service
Stamp of inspection supervisor
Der Werkssachverständige
Stéphane DECOBERT

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

GENERAL CONDITIONS OF SALE - October 2018 edition - in your possession and available, for the record, on our website (<http://www.ascometal.com/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgw/>), containing inter alia a **RETENTION OF TITLE CLAUSE (ART. 8)** and applying to all sales made by an Ascometal® group company.

ASCOMETAL DUNES
Rue des Acières
F-59495 LEFFRINCKOUCKE

EXAMEN PAR ULTRASONS
ULTRASONIC EXAMINATION

LOT DE CONTROLE : 030000437309		LIVRAISON : 80253957 / 000004 DATE : 30.07.2019	
ORDRE DE FABRICATION : 32384AD <i>WORKS ORDER</i>		COULEE : 32384 <i>CAST</i>	DESTINATAIRE DOCUMENT : <i>DOCUMENT FOR</i>
AFFAIRE SUIVIE PAR : Magalie FIGNOLE <i>YOUR CONTACT</i>		RYERSON 7945, CORONET ROAD EDMONTON ALB T6E 4N7 CANADA	
N/REFERENCE : 1016576 / 000040 (70096044) <i>ASCOMETAL ORDER</i>			
QUANTITE : 4.83 <i>QUANTITY</i>	NUANCE : A105 <i>GRADE</i>		
PRODUIT : A105 ROND LAM Ecrouté 5,000 IN REC NORMA <i>PRODUCT DESCRIPTION</i>			
SPECIFICATION CLIENT : RYERSON RYA105-LF2-EDM <i>SPECIFICATION</i>			
IND : 6 <i>REV</i>	DATE : 02.11.2012 <i>DATE</i>	CCU : D000008088	
SPECIFICATION SUPP : SANS			
PRODUIT / PRODUCT			
BARRES LAMINEES :5,000 IN	NOMBRE : 07 <i>QUANTITY</i>	REPERE : <i>REF N°</i>	
SPECIFICATIONS APPLIQUEES / APPLIED SPECIFICATIONS			
CLIENT : Ut Conforms API 6A PSL3 <i>CUSTOMER</i>	USINE : Cons. US 2L007 <i>WORKS</i>	ORGANISME CONTROLE CLIENT : <i>CUSTOMER INSPECTION AUTHORITY</i>	
CONDITIONS D'EXAMEN / TEST CONDITIONS			
STADE D'INSPECTION : <i>TESTING PERFORMED</i>	ETAT DE SURFACE : PEELED <i>SURFACE CONDITION</i>	AGENT DE COUPLAGE : EAU <i>COUPLANT</i>	
ETENDUE DU CONTROLE / TESTING RANGE			
DIRECTION DE SONDAGE : RADIAL <i>SCANNING DIRECTION</i>	GENERATRICES : DÉPLACEMENT HÉLICOÏDAL <i>GENERATORS OR SIDES QUANTITY</i>		
CONTROLE A 100%			
APPAREILLAGE UTILISE / SCANNING EQUIPEMENT			
BANC DE CONTROLE AUTOMATIQUE : BANC_K2			
MARQUE APPAREIL : TECNATOM <i>DEVICE TRADE MARK</i>	TYPE APPAREIL : SONIA FPR8A <i>DEVICE TYPE</i>		
TRANSDUCTEUR : 01- MODE : L <i>TRANSDUCERS</i> L = LONGITUDINAL S = SURFACES	MARQUE : SONAXIS <i>TRADE MARK</i>	TYPE : S/E	DIMENSION : 20 MM <i>CRISTAL SIZE</i>
02- MODE : S	PAR COURANTS DE FOUCAULT	FREQUENCE : 2 MHZ <i>FREQUENCY</i>	Angle : 0°
RESULTAT DE CONTROLE / EXAMINATION RESULT			
BARRES CONTROLEES : 07 <i>QUANTITY INSPECTED</i>	BARRES ACCEPTEES : 07 <i>QUANTITY ACCEPTED</i>		
OBSERVATIONS : <i>GENERAL REMARKS</i>			
BARRES CONFORMES AUX SPÉCIFICATIONS			
DATE DU CONTROLE <i>DATE OF TESTING</i>	OPERATEUR <i>OPERATOR</i>	CONTRÔLEUR COFREND UT2 <i>COFREND LEVEL 2</i> COFREND UT2 JEAN-MARC TRUANT GS2 - 004575	ORGANISME DE CONTROLE CLIENT <i>CUSTOMER INSPECTION AUTHORITY</i>
25.10.2019	COFREND UT1		