



C274963

## BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestraße 9 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.  
20 Challenger Crescent  
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta  
Kanada

Zeugnis-Nr. 402543 Rev.2 06.04.2021  
Certificate no.  
No. de certificat

Beschleunigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werksachverständigen  
Trade mark Inspector's stamp  
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. P049165  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 814388-001-01  
BGH works no.  
BGH référence



Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled								
Werkstoff / Quality		UNS S31603 - Type 316/316L								
Anforderungen Requirements		ASTM A 479 / A479M -19 ANSI/NACE MR 0175 / ISO15156-3 2015 ANSI/NACE MR 0175 / ISO15156-1 2015								
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection			Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF			Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection				
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions			Gewicht Weight Poids	Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée				
1	3	596.9 mm dia. x 1897 - 1900 mm (23.50" dia.)			12720 kg	732218				
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni		
732218	0,016	0,43	1,89	0,030	0,0010	17,00	2,04	11,17		
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed								
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>		Rm N/mm <sup>2</sup>	A4 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness
Soll/Req.	L	RT	>=170		>=485	>=30	>=40			
740R1	L	RT	283		573	56,7	75			
Grain size acc. ASTM E 112: 3										
The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection										
Visual surface control was done: without objection										
Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.										
Anlagen Encl. Annexe Hardness Testing Report - 292648					Siegen, den Place and date Lieu et date 18.09.2020			Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception <b>Langer</b>		
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.										

ANS