

CLIENTE / Customer / Client

TRANS AM PIPING PRODUCTS LTD.  
9335 ENDEAVOR DRIVE S.E.  
CALGARY, ALBERTA T3S 0A1  
CANADA  
CAN

**CERTIFICADO DE INSPECCION** UNE EN 10204-06 / 3.1  
Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474:15 / 3.1

FECHA: N.º  
Date: 17/04/2020 No. 209299



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009967 ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQA  
Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WD  
PED 14/68/UE  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmaforge.com

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



Packing 156038

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE  
Section  
Département

PRODUCTO  
Article - Produit

FLANGES

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. CI-19-418  
Votre Cde. N.º

DE  
of. - de 04/07/2019

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-17

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA350LF2CL1-2-19, ASTM A350LF2CL1-2-18  
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & NACE MR0103/ISO17495-15  
Clause 7.2.1.4, Annex A.2 and SSC Region 3.  
CSA-Z245.12-17 GR248 CAT II -SS (WN & BLIND FLANGES ONLY)

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	LOTE	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules			MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HBW
										79	45	75	66	-50	
49 00148987			17M010	NE	A15A0	532	331	34,20	70,70	79	45	75	66	-50	146 149
49 00148987			20N914	NE	B76A9	492	319	35,52	70,71	78	75	75	76	-50	138 140
54 E0337000			09O913	NE	W9AV9	493	305	36,93	71,47	128	102	89	106	-50	140 140
56 E0374000			11N905	NE	V4AV9	488	296	35,05	71,10	81	81	71	78	-50	137 140

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE																
COLADA N.º Heat No Ladle: L Product: P	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	B %	CEq %	
A15A0 L	0,180	0,220	1,140	0,012	0,007	0,080	0,100	0,012	0,002	0,003	0,200	0,025	0,002	0,0005	0,41	
A15A0 P	0,180	0,218	1,136	0,010	0,006	0,077	0,101	0,011	0,003	0,003	0,198	0,021	0,003	0,0004	0,41	
B76A9 L	0,190	0,240	1,090	0,006	0,005	0,060	0,090	0,006	0,001	0,004	0,190	0,024	0,002	0,0004	0,40	
B76A9 P	0,189	0,241	1,089	0,005	0,005	0,061	0,092	0,006	0,001	0,004	0,193	0,022	0,002	0,0004	0,40	
W9AV9 L	0,175	0,220	1,120	0,012	0,001	0,160	0,090	0,020	0,001	0,002	0,160	0,030	0,002	0,0001	0,41	
W9AV9 P	0,174	0,216	1,121	0,012	0,001	0,162	0,087	0,021	0,001	0,002	0,159	0,028	0,002	0,0001	0,41	
V4AV9 L	0,174	0,240	1,130	0,008	0,002	0,100	0,070	0,020	0,002	0,002	0,160	0,030	0,002	0,0001	0,40	
V4AV9 P	0,181	0,232	1,130	0,010	0,004	0,112	0,090	0,018	0,001	0,002	0,162	0,031	0,003	0,0002	0,41	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur  
**ULMA**  
ULMA FORJA, S. COOP.  
Dpto. de Garantía de calidad  
Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations  
N\_NORMALIZED ABOVE 900°C AND COOLED UNIFORMLY IN STILL AIR

INS