



**BGH Edelstahl Siegen GmbH**

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

**ASA Alloys Inc.**  
**20 Challenger Crescent**  
**T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta**  
**Kanada**

Zeugnis-Nr. **392998** Rev.2 **28.01.2020**  
 Certificate no.  
 No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**  
 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
 Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
 La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkstoffverständigen  
 Trade mark Inspector's stamp  
 Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden Bestell-Nr. **P046530**  
 Customer order no.  
 Cde. no du client

BGH Auftrags-Nr. **812389-001-01**  
 BGH works no.  
 BGH reference



**BGH**  
**Q 27**

Liveugnumform Product Werkstoff / Quality Anforderungen Requirements		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled UNS S31600/S31603 - Type 316/316L ASTM A 479 /A479M -18 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015, UNS S31603 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015, UNS S31603	
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection		Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - ACID/LF	
Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions	Gewicht Weight Poids
1	3	596.9 mm dia. x 1644 - 1649 mm (23.5" dia.)	24475
Schmelze Heat %	C	Si Mn P S Cr Mo Ni	Schmelz-Nr. Heat-No No. de coulée
729223	0,012	0,40 1,78 0,028 0,0010 16,60 2,03 11,20	729223
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat lösungsgeglüht solution annealed 1050°C water			
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °F	Rp0,2 PSI
819T1	L	RT	38600
			Rm PSI
			A4 %
			Z %
			Kerbschlagarbeit Impact value
			Probenform Shape of test piece
			Härte Hardness HRC
			>=70300 >=30 >=40
			82500 59 80
			< 22

Testing on prolongation of bar, location: a quarter of thickness (1/4T)

Reduction ratio: 3.6 : 1

Grain size acc. ASTM E 112: 3

Test of intercrystalline corrosion according to ASTM A 262, practice E was done:  
 without objection

Free from Mercury

No welding or weld repair

Country of origin: GERMANY

Anlagen Encl Annexe	Siegen den. Place and date Lieu et date 30.10.2019	Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception <b>Herling</b>
---------------------------	-------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.  
 This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.  
 Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.

*ANS*



**BGH Edelstahl Siegen GmbH**

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestraße 9 57076 Siegen

**ASA Alloys Inc.**  
**20 Challenger Crescent**  
**T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta**  
**Kanada**

**Zeugnis-Nr. 392998 Rev.2 28.01.2020**  
**Certificate no.**  
**No. de certificat**

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen  
Trade mark Inspector's stamp  
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. **P046530**  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH Auftrags-Nr. **812389-001-01**  
BGH works no.  
BGH reference



BGH  
Q 27

Visual surface control was done: without objection

Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.

The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection

Anlagen  
Funct  
Annexe

Siegen den  
Place and date  
Lieu et date  
30.10.2019

Abnahmebeauftragter  
Inspector representative  
Inspecteur de réception  
**Herling**

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.  
This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.  
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.