



C252867

BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industrieustraße 9 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.  
20 Challenger Crescent  
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta  
Canada

Zeugnis-Nr. 392998 Rev.2 28.01.2020  
Certificate no.  
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen  
Trade mark Inspector's stamp  
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. P046530  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 812389-001-01  
BGH works no.  
BGH référence



Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled									
Werkstoff / Quality		UNS S31600/S31603 - Type 316/316L									
Anforderungen Requirements		ASTM A 479 /A479M -18 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015, UNS S31603 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015, UNS S31603									
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Meltingprocess/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - AOD/LF				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions			Gewicht Weight Poids		lbs	Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée			
1	3	596.9 mm dia. x 1644 - 1649 mm (23.5" dia.)			24475			729223			
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni			
729223	0,012	0,40	1,78	0,028	0,0010	16,60	2,03	11,20			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C water									
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °F	Rp0,2 PSI	Rm PSI	A4 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness HRC		
Soll/Req.	L	RT	>=24700	>=70300	>=30	>=40					
819T1	L	RT	38600	82500	59	80			< 22		
<p>Testing on prolongation of bar, location: a quarter of thickness (1/4T)</p> <p>Reduction ratio: 3.6 : 1</p> <p>Grain size acc. ASTM E 112: 3</p> <p>Test of intercrystalline corrosion according to ASTM A 262, practice E was done: without objection</p> <p>Free from Mercury</p> <p>No welding or weld repair</p> <p>Country of origin: GERMANY</p>											
Anlagen Encl. Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 30.10.2019				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Herling			
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.											

ANS



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.  
20 Challenger Crescent  
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta  
Kanada

Zeugnis-Nr. 392998 Rev.2 28.01.2020  
Certificate no.  
No. de certificat

Beschreibung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Trade mark Signe du fournisseur  
Stempel des Werkssachverständigen Inspector's stamp Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. P046530  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 812389-001-01  
BGH works no.  
BGH référence



Visual surface control was done: without objection

Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.

The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection

Anlagen  
Encl.  
Annexe

Siegen, den  
Place and date  
Lieu et date  
30.10.2019

Abnahmebeauftragter  
Inspector representative  
Inspecteur de réception  
Herling

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.  
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.