



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.
20 Challenger Crescent
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta
Kanada

Zeugnis-Nr. **392998** Rev.2 **28.01.2020**
 Certificate no.
 No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**
 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
 Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
 La livraison correspond aux conditions de livraison convenues

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen
 Trade mark Inspector's stamp
 Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden Bestell Nr. **P046530**
 Customer order no.
 Cde. no. du client

BGH Auftrags Nr. **812389-001-01**
 BGH works no.
 BGH reference



BGH
Q 27

Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled									
Werkstoff / Quality		UNS S31600/S31603 - Type 316/316L									
Anforderungen Requirements		ASTM A 479 /A479M -18 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015, UNS S31603 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015, UNS S31603									
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - ACID/LF				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions		Gewicht Weight Poids		lbs		Schmelz-Nr. Heat-No No. de coulée			
1	3	596.9 mm dia, x 1644 - 1649 mm (23.5" dia.)		24475				729223			
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni			
729223	0,012	0,40	1,78	0,028	0,0010	16,60	2,03	11,20			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C water									
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °F	Rp0,2 PSI	Rm PSI	A4 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness HRC		
Soll/Req. 819T1	L L	RT RT	>=24700 38600	>=70300 82500	>=30 59	>=40 80			< 22		
Testing on prolongation of bar, location: a quarter of thickness (1/4T)											
Reduction ratio: 3.6 : 1											
Grain size acc. ASTM E 112: 3											
Test of intercrystalline corrosion according to ASTM A 262, practice E was done: without objection											
Free from Mercury											
No welding or weld repair											
Country of origin: GERMANY											
Anlagen Encl Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 30.10.2019				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Herling			
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.						This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.					

ANS



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.
20 Challenger Crescent
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta
Kanada

Zeugnis-Nr. 392998 Rev.2 28.01.2020
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. **P046530**
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH Auftrags-Nr. **812389-001-01**
BGH works no.
BGH reference



BGH
Q 27

Visual surface control was done: without objection

Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.

The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection

Anlagen
Incl.
Annexe

Siegen den
Place and date
Lieu et date
30.10.2019

Abnahmebeauftragter
Inspector representative
Inspecteur de réception
Herling

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.