



**BGH Edelstahl Siegen GmbH**

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

**ASA Alloys Inc.**  
**20 Challenger Crescent**  
**T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta**  
**Kanada**

Zeugnis-Nr. **392998** Rev.2 **28.01.2020**  
 Certificate no.  
 No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**  
 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
 Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
 La livraison correspond aux conditions de livraison convenues

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen  
 Trade mark Inspector's stamp  
 Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden Bestell Nr. **P046530**  
 Customer order no.  
 Cde. no. du client

BGH Auftrags Nr. **812389-001-01**  
 BGH works no.  
 BGH reference



**BGH**  
**Q 27**

Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled												
Werkstoff / Quality		UNS S31600/S31603 - Type 316/316L												
Anforderungen Requirements		ASTM A 479 /A479M -18 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-3 2015, UNS S31603 ANSI/NACE MR 0175/ISO15156-1 2015, UNS S31603												
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection					Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - ACID/LF					Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection				
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions									Gewicht Weight Poids	lbs	Schmelz-Nr. Heat-No No. de coulée	
1	3	596.9 mm dia. x 1644 - 1649 mm (23.5" dia.)									24475		729223	
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni						
729223	0,012	0,40	1,78	0,028	0,0010	16,60	2,03	11,20						
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C water												
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °F	Rp0,2 PSI	Rm PSI	A4 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness HRC					
Soll/Req. 819T1	L L	RT RT	>=24700 38600	>=70300 82500	>=30 59	>=40 80			< 22					
Testing on prolongation of bar, location: a quarter of thickness (1/4T)														
Reduction ratio: 3.6 : 1														
Grain size acc. ASTM E 112: 3														
Test of intercrystalline corrosion according to ASTM A 262, practice E was done: without objection														
Free from Mercury														
No welding or weld repair														
Country of origin: GERMANY														
Anlagen Encl Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 30.10.2019				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception <b>Herling</b>						
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.						This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.								

ANS



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestraße 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.  
20 Challenger Crescent  
T8H 2R1 Sherwood Park, Alberta  
Kanada

Zeugnis-Nr. 392998 Rev.2 28.01.2020  
Certificate no.  
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen  
Trade mark Inspector's stamp  
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. P046530  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH Auftrags-Nr. 812389-001-01  
BGH works no.  
BGH reference



BGH  
Q 27

Visual surface control was done: without objection

Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0.1 Bq/g.

The UT examination according to ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 4 was done: without objection

Anlagen  
Incl.  
Annexe

Siegen den  
Place and date  
Lieu et date  
30.10.2019

Abnahmebeauftragter  
Inspector representative  
Inspecteur de réception  
**Herling**

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well.  
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.