



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
 P.O. Box 1 323/48080 Bilbao  
 Tel 34(4) 4 71 13 00  
 Fax 34(4) 4 53 16 36

Management Systems  
 Certified by  
 LRQA  
 ISO 9001 / SGI 6000360  
 ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

CANADIAN SPECIALTY METALS  
 81 STEINWAY BLVD.  
 ETOBICOKE-ONTARIO M9W 6H6 - CANADA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagrama del suministrador   
 Works Inspector Stamp - Werksachverständiger  
 Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>376656</b>		Date - Datum - Fecha <b>28 - 01 - 2019</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>680581</b> N° de Referencia	Heat Schmelze <b>471029</b> Colada	Your order N° Bestell - Nr <b>P044924-ED</b> Pedido N°									
Steel Grade Werkstoff <b>AISI-304-L MECAMAX</b> Calidad		According to Entsprechend <b>ASTM A 479 / A 479M-17.</b> Corresponde									
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>ROUND 3"3/4</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>ASTM A 484 /TB.7</b>		Bundles Bunde <b>2</b> Bultos	Bars Stäbe Barras						
				Weight Gewicht <b>2105 Lbs</b> Peso							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
ASME SA 479 / SA 479M-15 ASTM A 276/A 276M-17. ASTM A 182/A 182M-16. ASME SA 182 / SA 182M-15 ASTM A 193/A 193M-16.B8 CLASS.1. ASME SA 193/SA 193M-15 B8 CLASS.1. SAE AMS 5647J-11. SAE AMS 5639H-02. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. AMS QQS 763D-15 COND.A.			EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. Type 304/304L - 1.4301/1.4307. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>		Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1050C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>									
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0.2% KSI	Rp 1% KSI	Rm KSI	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschschlag / Resiliencia ISO V ft ib			
RD. 12,50 mm.	Min. 25		70		40	50					
	Max.										
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N° 1	43	49	86		57	75	163			
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						18,00		8,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	20,00		12,00		0,1000	
	0,022	0,32	1,44	0,037	0,026	18,06	0,40	8,06	0,48	0,0870	0,15
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional	Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad		Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr Antimezcla		Grain Size Korngröße Tamaño de grano						
O.K.		O.K.		O.K.							
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
Free From Mercury contamination/Quecksilberfreiheit. No weld repair. Chemical composition according to MIL-S-7720A.										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.  Works Inspector Der Werksachverständige Inspector de fábrica	
We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.											

0231336

*ANS*