

HT# 471201  
 SW# 4972

CANADIAN SPECIALTY METALS  
 81 STEINWAY BLVD.  
 ETOBICOKE-ONTARIO M9W 6H6 - CANADA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
 Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° <b>375208</b>		Date - Datum - Fecha <b>16 - 01 - 2019</b>							
Our order N° Werks - Nr <b>676350</b> N° de Referencia		Heat Schmelze <b>471201</b> Colada		Your order N° Bestell - Nr <b>PO44379-ED</b> Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>AISI-316-L MECAMAX</b> Calidad			According to Entsprechend <b>ASTM A 479 / A 479M-17.</b> Corresponde								
Shape and Size - Gbgenstad Perfil y dimensión <b>ROUND 2"1/8</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>ASTM A 484 / TB.7</b>		Bundles Bunde <b>2</b> Bultos	Bars Stäbe Barras						
				Weight Gewicht <b>2275 Lbs</b> Peso							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
ASME SA 479 / SA 479M-15 ASTM A 276/A 276M-17. ASTM A 182/A 182M-16. ASME SA 182 / SA 182M-15 ASTM A 193/A 193M-16 B8M CLASS.1. ASME SA 193/SA 193M-15 B8M CLASS.1. SAE AMS 5648L-11. SAE AMS 5653H-12. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. AMS QQS 763D-15 COND.A.			EN 10.088-3.2014. EN 10.272-2016. Type 316-Type 316L-1.4401-1.4404. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0.2% KSI	Rp 1% KSI	Rm KSI	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V ft. lb		
RD. 12,50 mm.		Min. 25		70		40	50				
		Max.									
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	47	54	87		52	72	170		
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,00	2,00	10,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00		0,1000	
	0,024	0,39	1,64	0,031	0,028	16,80	2,06	10,08	0,39	0,0370	0,19
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad		Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla		Grain Size Korngröße Tamaño de grano					
		O.K.		O.K.		O.K.					
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
Free From Mercury contamination/Quecksilberfreiheit. No weld repair. 100% US test/US prüfung. OK Chemical composition according to MIL-S-7720A.											
EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica											

Mar 29/19

We hereby certify that material described herein complies with the requirements agreed on the order.

MS