

H7091

ASCOMETAL



Département à Métallurgie Qualité
 Usine des Dames - Boite postale 41
 39941 Dunferque Cedex 2
 Téléphone : 03 28 29 00 00
 Télécopie : 03 28 29 60 03

33/40

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1
 NFEN 10204 DIN EN 10204 ISO R 404
 2004 2004 2004

Livraison 80185675 / 000001
 N° Contrôle 03000225224

Date 26.09.2012
 Date d'édition 24.04.2013

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	H7091AG	COULÉE CAST / SCHMELZE	H7091	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR / EMPFÄNGER	
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER	ORPHEE GINETTE			Société RYERSON	
NUMÉRIQUE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	S01221701 / 000010 (70059522)			7945, CORONET ROAD EDMONTON ALB T6E 4N7 Canada	
VIREFERENCE YOUR ORDER / IHRE ZEICHE	SOC-13537 237/717632 (0109-8350) 24.04.2012			MARQUE	
QUANTITE QUANTITY / MENGE	2,680 TO	NUANCE GRAD / WERKSTOFF	A105		
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	A105 ROL. ROUNDS CLESS TURN 3,750 IN NORMALISED				
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION	RYERSON RYA105-LF2-EDM1				
IND REV: ENTWURF	4	DATE DATE / DATUM	16.02.2012	CCU	D000007530
SPECIFICATIONS SUPP.	SANS				

Analyse chimique de coulée / Ladle analysis / Schmelzeanalyse

Elément (%)	Elément	Teil	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	V
Mini	Spec min	Min		0,600	0,150							
Valeur	Actual	Werte	0,172	1,197	0,221	0,217	0,085	0,021	0,093	0,010	0,005	0,045
Maxi	Spec max	Max	0,230	1,350	0,300	0,300	0,400	0,120	0,400	0,025	0,025	0,080
Elément	Elément	Teil	Cb									
Mini	Spec min	Min										
Valeur	Actual	Werte	0,0110									
Maxi	Spec max	Max	0,0200									
Contraintes groupées												
Elément			Mini			Valeur			Maxi			
C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15						0,440			0,450			

Dureté éprouvette / Test coupon hardness / Probestück Härte

Nappe / Batch number / Loss number : J350
 mid radius tested

Elément	Element	Teil	HB
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	161
Maxi	Spec max	Max	187

Caractéristiques mécaniques / Mechanical properties / Mechanische Kennwerte

Traction / tensile test / Zugversuch
 Nappe / Batch number / Loss number : J350

Diameter of test specimen (in)
 mid radius tested 0,50
 Longitudinal test

Tensile test temperature (°F) 70

Elément	Element	Teil	Ys.2%	UTS	E (2in)	RA
Unité	Unit	Meinheit	PSI	PSI	%	%
Mini	Spec min	Min	45000	70500	22,0	30
Valeur	Actual	Werte	54129	78677	34,7	64
Maxi	Spec max	Max		95000		

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed that present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellevorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE vom 18 September 2000 entsprechen und die gefertigten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

ASCOMETAL SAS
 an ospital de 65 285 430 EUR

Siège social : Immeuble le Colisée - 8, avenue de l'Arche, Faubourg de l'Arche, 92419 COURBEVOIE Cedex

331 048 132 RCS Nanterre

ASCOMETAL



Département Métallurgie Qualité
 Union des Domes - Boite postale 41
 59941 Dunkerque Cedex 2
 Téléphone : 03 28 29 60 00
 Télécopie : 03 28 29 60 03

DOCUMENT DE CONTROLE Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1
NFEN 10204 DIN EN 10204 ISO R 404
 2004 2004 2004

Livraison N° Contrôle 80185675 / 000001
 030009225224

Date 26.09.2012
 Date d'édition 24.04.2013

ORDRE DE FABRICATION PRODUCT ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	H709 LAG	COULEE CIST / SCHWELZE	H7091	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR: SHIPPER
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER	ORPHEE GINETTE			Société RYERSON
N°REFERENCE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	501221701 / 000010 (70059522)			7945, CORONET ROAD
VREFERENCE YOUR ORDER / IHRER ZEICHE	SQC-13537 237/17632 (0109-8350)			EDMONTON ALB T6E 4N7
QUANTITE QUANTITY / MENGE	2,680 TO	NUANCE GRAD / WERKSTOFF	A105	Canada
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	A105 ROL.ROUNDS CLESS TURN 3,750 IN NORMALISED			MARQUE
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION	RYERSON RYA105-LF2-EDM			
IND REV / ENTURF	4	DATE DATE / DATUM	16.02.2012	CCU D000007530
SPECIFICATIONS SUPP.	SANS			

HT # 17091A

Résilience / Impact test / Kerbschlagproben
 Nappe / Batch number / Los nummer : J350
 notch test 10 x 10
 Mid radius testing
 Charpy V notch
 Longitudinal test
 Impact test temperature (°F) -50 ✓

Elément	Element	Teil	FuLbs	FuLbs	FuLbs	Average	% shear	% shear	% shear	Mils LE	Mils LE	Mils LE
Unité	Unit	Meinheit	FuLbs	FuLbs	FuLbs	FuLbs	%	%	%	MILLS	MILLS	MILLS
Mini	Spec min	Min	15,0	15,0	15,0	15,0						
Valeur	Actual	Werte	89,0	88,7	68,2	82,0	100,0	100,0	80,0	51,0	51,0	38,0
Maxi	Spec max	Max										

Traitement thermique / Heat treatment / Wärmbehandlung

Traitement Nonn. temp.	T Min	T	T Max	Durée	Refroidissement
		1675 °F		2,00 hrs	Normalized air cooled

Dureté de surface sur barres / Bars surface hardness / Stäbe Randhärte

Elément	Element	Teil	BHN top
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	163
Maxi	Spec max	Max	187

Autres résultats / Other results / Andere Prüfergebnisse

Elément	Mini	Valeur	Maxi
Grain size M-Quaid Ehn	5	7	8
Reduction ratio	3,00	10,56	

Electric furnace - vacuum degassed
 Conforms to **NACE MR 01-75-09**
 Ultrasonic testing 100% satisfactory
 Conforms to ASTM A576-06
 Conforms to ASTM A350-11 LF2 n
 Conforms to API 6A PSL 3 20th edition - 11
 Conforms to ASME A696-06 gr C - ASME SA696-10 gr C
 Conforms to ASTM A370-11
 Conforms to ASTM A29-11
 Conforms to ASTM A105-11 - A350-11 LF2 Class 1
 Conforms to ASME SA105-10 - SA350-10 LF2 Class 1

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE de 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed that present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 september 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

ASCOMETAL SAS
 au capital de 65 285 430 EUR
 331 048 132 RCS Nanterre

Siège social : Immeuble Le Colisée - 8,avenue de l'Arche, Fanbourg de l'Arche, 92419 COURBEVOIE Cedex

ASCOMETAL



Département Métallurgie Qualité
Usine des Dunes - Boite postale 41
59641 Dunkerque Cedex 2
Téléphone : 03 28 29 60 00
Téléfax : 03 28 29 60 03

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Inspection Certificate 3.1
NFEN 10204 DIN EN 10204 ISO R 404
2004 2004 2004

Livraison 80185675 / 000001
N° Contrôle 03000225224

Date 26.09.2012
Date d'édition 24.04.2013

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	H7091AG	COULEE H7091 CAST: SCHMELZE	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR: EMPFÄNGER
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS: BEARBETTER	ORPHEE GINETTE		Société RYERSON 7945, CORONET ROAD EDMONTON ALB T6E 4N7 Canada
N/REFERENCE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	501221701 / 000010 (70059522)		MARQUE
V/REFERENCE YOUR ORDER / IHRE ZEICHE	SOC-13537 237/717632 (0109-8350) 24.04.2012		
QUANTITE QUANTITY: MENGE	2,680 TO	NUANCE A105 GRAD: WERKSTOFF	
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	A105 ROL.ROUNDS CLESS TURN 3,750 IN NORMALISED		
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION	RYERSON RYA105-LF2-EDM		
IND REV: ENTITURF	4	DATE 16.02.2012 DATE: DATUM	CCU D000007530
SPECIFICATIONS SUPP.	SANS		
Continuous cast Produit en France / Product of France / In Frankreich hergestellt			

Visa du chef de service
Stamp of inspection supervisor
Der Werkssachverständige
Anne Fasquelle

Handwritten signature and date: 24/04/2013

Handwritten signature: A. Fasquelle

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la norme de référence, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed that present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE vom 18 september 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die Höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

ASCOMETAL SAS
au capital de 65 285 430 EUR

331 048 132 RCS Nanterre

Siège social : Immeuble le Colisée - 8, avenue de l'arche, Faubourg de l'Arche, 92419 COURBEVOIE Cedex