

F8494

410

| | | |
|--|---|---|
| CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 <small>Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004</small> | Numéro de document Rev 00 <small>Document number Bescheinigungsnummer</small> <div style="text-align: center; font-size: 1.2em;">2011-305764</div> | Page 001 <small>Sheet 001 Blatt</small> |
| Client - <i>Particular - Besteller</i> Référence client - <i>Particular order - Kunden-Nr.</i> 6344/11-085 | | |
| Projet - <i>Project - Projekt</i> INDUSTEEL France Site : Le Creusot 56 RUE CLEMENCEAU BP 19 71201 LE CREUSOT | | |
| Produit - <i>Product - Erzeugnis</i> Commande / Poste - <i>Internal order - Werk-Bestellung</i> 1308735 / 000010 | | Plate(s) 1308735 / 000010 |
| Bordereau de livraison - <i>Delivery note - Lieferzetteldokument</i> | | |

| | | | |
|--|---|---|--|
| 1010 - PRODUITS LIVRES | | | |
| Nuance - <i>Grade - Werkstoff</i> UNS S318C3 / S32205 UNS S318C3 / S32205 | Selon norme - <i>According to - Entsprechend</i> ASTM A240/A240M - 09b ASME II A SA240/SA240M Ed.2010 | | |
| Epaisseur - <i>Thickness - Dicke</i> 2.0000" | Largeur - <i>Width - Breite</i> 96.0000" | Longueur - <i>Length - Länge</i> 180.0000" | |
| Spécification - <i>Specification - Spezifikation</i> "In accordance with specification SAT SFEC 2205" | | | |

Etat thermique de livraison - *Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung des Zustands*
Hypertrempe à l'eau - Water solution annealed - Wasser abgeschreckt


| Nbre <i>Nbr</i> <small>Stk</small> | N° produit <i>Product</i> <small>Erzeugnis</small> | N° de coulée <i>Lot nr.</i> <small>Schmelz nr.</small> | N° de lot de contrôle <i>Inspection lot nr.</i> <small>Prüflot nr.</small> | Nbre <i>Nbr</i> <small>Stk</small> | N° produit <i>Product</i> <small>Erzeugnis</small> | N° de coulée <i>Lot nr.</i> <small>Schmelz nr.</small> | N° de lot de contrôle <i>Inspection lot nr.</i> <small>Prüflot nr.</small> |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 01 | 30576.011 | F8494 | 30576.011-P.RI | | | | |

Total - *Total - Gesamtzahl* 001

- * In accordance with ASTM-A/ASME-SA 480 *
- * Charpy Impact & Lateral expansion in accordance with ASTM A923-B *
- * No weld repair *
- * Mercury free *
- * Annealed & Water quenched *

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestelldruckschriften entsprechen.

| | | |
|--|--|---|
| | | GREGORY DOMAGALA 06/06/2011 <small>Responsible Commande Mill Inspector Werk-Einschreibende</small> |
|--|--|---|

| | | | | | |
|---|--|--|---|--|--|
| CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 <i>Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004</i> <i>Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004</i> | | Numéro de document Rev 00 <i>Document number</i> <i>Dokumentationsnummer</i> 2011-305764 | | Page 003 <i>Sheet</i> <i>Seite</i> | |
| Client - Purchaser - Besteller Référence client - Purchase order - Kaufauftrag 0344/11-095 | | |  | | |
| Prolet - Product - Produkt INDUSTEEL France Site : Le Creusot 5 J RUE CLEMENCEAU BP 19 71201 LE CREUSOT | | | | | |
| Produit - Product - Erzeugnis Commande / Poste - Interny order - Werkbestellung Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferscheindokument | | | Plate(s) 1306735 / 000010 | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|
| | | | | | | Min | 54 | 54 | 54 | 54 | 0.015 | 0.015 | 0.015 | 0.015 | | | | | |
| | | | | | | Max | | | | | | | | | | | | | |
| 30576.011-P.RI | 000 | PRI | 1/4ST | -40 °C | 001 | | 236 | 262 | 256 | 251.33 3 | 0.091 | 0.102 | 0.098 | 0.097 | | | | | |

Norme **Acc. to A923 Practice B**

Machine de cèze **MO6 SCHENK TREBEL 600J**

Loc P Pied - Bottom - Fuß

Loc RI Rive - Edge - Rand

Epr. Epaisseur 1/4 Quart épaisseur - 1/4 thickness - 1/4 Dicke

Epr. Epaisseur P Peau - Roll - Surface - Oberfläche

Epr. Face S Supérieure - Upper face - obere

Epr. Sens S Standard - Standard - Standard

Epr. Sens T Transvers - Transverse - Quer

Etat 000 Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

STRUCTURE - Structure - Gefüge

STRUCTURE

Test description - Prüfbeschreibung

| N° lot QM | Etat | Loc | Epr. | T° | Unl | Mac | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|-----|------|-------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 30576.011-P.RI | 000 | PRI | SSS | 20 °C | | | | | | | | | | | | | | | |

Appendix **AN_0001306735_000010_30576.011_001**

Norme **ASTM A923-A**

Ferrite sur coupon - Ferrite on sample - Ferrit auf Coupon

FERRITE%

Test description - Prüfbeschreibung

| N° lot QM | Etat | Loc | Epr. | T° | Unl | Mac | Unl | % | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|-----|------|-------|-----|-----|-----|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 30576.011-P.RI | 000 | PRI | SSS | 20 °C | | | Min | 40 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Max | 60 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 50 | | | | | | | | | | | |

Norme **ASTM A562-E1245**

Corrosion - Corrosion test - Korrosion

ASTM A923 C

Test description - Prüfbeschreibung

| N° lot QM | Etat | Loc | Epr. | T° | Unl | Mac | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|-----|------|-------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 30576.011-P.RI | 000 | PRI | SSS | 25 °C | | | | | | | | | | | | | | | |

Norme **ASTM A923-C**

Corrosion rate **<= 10 mdd**

Résultat de l'essai **Satisfactory according to standard**

Loc P Pied - Bottom - Fuß


Loc RI Rive - Edge - Rand

Epr. Epaisseur S Standard - Standard - Standard

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
 Wir bestätigen hiermit, dass die obigen genannten Erzeugnisse den Bestellaufzeichnungen entsprechen.

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | GREGORY DOMAGALA 06/06/2011 Gestionnaire Commande ASB Inspector Werkbau/Trade | | |
|--|--|--|--|--|--|

616

| | | | |
|---|---|--|---|
| CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 <i>Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004</i> <i>Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004</i> | Numéro de document Rev 00 <i>Document number</i> <i>Beschäftigungsummer</i> 2011-305764 | Page 005 <i>Sheet</i> <i>Blatt</i> |  ArcelorMittal |
| | Client - <i>Auftraggeber</i> - <i>System</i> Référence client - <i>Purchase order - Kaufauftrag</i> B344/11-095 | | |
| Projet - <i>Arbeit</i> - <i>Projekt</i> | | | |

ANNEXE 1 30576.011 AN 0001306735_000010_30576.011_001



| | | | |
|---|--|--|------------------------------|
| EXAMEN MICROGRAPHIQUE MICROGRAPHIC EXAMINATION | | | 11/ M1102 |
| Client <i>Customer</i> COMINARDO <i>Order reference</i> | SUBSTRATE ALLOY TECHNOLOGY CO. 1308735 | Tôle <i>Plate</i> Coque <i>Heat</i> | 30576 P8134 |
| NUMERO <i>Grade</i> | UNSS31603E32205 | Epaisseur (mm) <i>Thickness (mm)</i> | 2,0000" |
| Détermination du type de ferrite <i>Determination of ferrite content</i> | | | |
| Substrat le norme <i>In accordance with the standard</i> de Ferrite <i>or Ferrite</i> | | ASTM E562 | |
| de Ferrite <i>or Ferrite</i> | | 50 | |
| Recherche de phase intermétallique <i>Detection of intermetallic phase</i> | | | |
| Substrat le norme <i>In accordance with the standard</i> RENTIN <i>RA16</i> | | ASTM A923-A Absence de phases intermétalliques <i>No intermetallic phases</i> | |



X100

| | |
|--|---|
| NTS de base - <i>Code de couleur de rapport et/ou pièce et/ou test des résultats</i> <i>base's per report and specifications of the company are:</i> NTS de base - <i>code de couleur de rapport et/ou pièce et/ou test des résultats, avec respect de vos procédures internes, etc.</i> | <input checked="" type="checkbox"/> Conforme <i>In conformity</i> <input type="checkbox"/> Non conforme <i>Not in conformity</i> |
|--|---|

Nom du technicien - *Technician name*: J. Goren
 Date: 26-05-2011

GREGORY DOMAGALA
 06/08/2011
 Co-Annuaire Comanda
 AN Inspector
 Werkbevoegdheid
