

005/005

5676

REVIEWED
OCT 07 2004
By:

F 4214 # HT

INDUSTEEL Groupe Arcelor SITE DU CREUSOT		CERTIFICAT DE CONTROLE INSPECTION TEST CERTIFICATE ABNAHMEZEUGNIS (Certificat conforme à la NFA 03 116)		ANALYSE CHEMICAL ANALYSIS ANALYSE		ESSAIS MECANIKES MECHANICAL TESTS MECHANISCHE VERSUCHE		TOLE Plate Bleche X 34443 I	
ORGANISME DE CONTROLE Inspection Organization Abnahmegesellschaft		USINE		CERT. EN10204/3.18		AC + EM		N° COULEE Heat Schmelze 16	
TOLE - PLATE - BLECH		CLIENT Customer Besteller		N° Cde client P.O. N° Kundenbestellnr.		32130 (04 15)		COULEE INOX SS Heat - Schmelze 18	
N° de Cde INDUSTRIEL : 6212737 03F		NUANCE - CLIENT Customer's Grade - Bestellte Stahlsorte SPECIFICATION Specification - Werkstoffvorschriften		ASTM A 240-02A/ASME SA 240-01 TYPE 316/316L		Qualité 807		F 4214	
DIMENSION Size - Abmessungen 2 1/4"		N° 03 Nb 18 Epaisseur Thickness Dicke 57.15		Largeur Width Breite 2438 Longueur Length Länge 4267 Masse Weight Gewicht 4780		N° 17 Nb 18 Epaisseur Thickness Dicke 15		Largeur Width Breite 20 Longueur Length Länge 21 Masse Weight Gewicht 22	
ELEMENTS Bestandteile		C 42 Mn 43 P 44 S 45 SI 48 CR 47 NI 48 MO 49 N2 50 51 52 53 54 55		IMPOSE COULEE Ladle Requirements Schwanz für Schmelze 0.030 02.00 0.045 0.030 0.75 18.00 14.00 03.00 0.10		OBTENU COULEE Ladle results - Istwert Schmelze 0.012 01.84 0.027 0.001 0.61 16.74 10.10 02.04 0.027		ELABORATION - Melting process - Erschmelzungsverfahren ELECTRIQUE - Electric arc - Elektroofen DEGAZEE - Degassed - Entgast	
MECH. MACH. MASC. 1 9Q TR +20 +20		DIR. DIR. RICH. 0		LIMITE ELASTIQUE Yield strength - Streckgrenze Imposé Requirements Schwanzwerte Re Y.S 253 RESISTANCE Tensile strength - Zugfestigkeit Imposé Requirements Schwanzwerte Rm TS-Z 559		ALLONGEMENT Elongation - Dehnung Dist. entre Re Gauge length Abst. zw. Mark 50MM Imposé Requirements Schwanzwerte A % E % D >= 40 66		UNITES MPA Units - Einheiten 34443 TESTNUMBER HB <= 217 Obtenu Actual - Istwerte 161	
ESSAIS DE PLIAGE TENSION - COMPRESSION IMPOSE - Requirement - Schwanz		- Outside and inside bend Faltversuch auf gezogene bzw. gedrückte Seite 180°		EPAISSEUR Thickness - Dicke		VALEURS - RESILIENCES - Impact properties - Karbschlagzähigkeitswerte Emplac. Location Entnah. 34 1 % 2 % 3 % Moyenne Average Mittelnw %		UNITES - Units - Einheiten Moyenne Average Mittelnw % Dimension size Abmessung	
OBSERVATIONS Remarks Beobachtungen		TRAITEMENT THERMIQUE: HYPERTREMPE 1100°C REFOIDISSEMENT EAU HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALING AT 1100°C FOLLOWED BY WATER COOLING. WARMBEHANDLUNG: ABGESCHRCKT 1100°C ARKIHUNG WASSER SIZES : 96"X168"X2,25"		CONFORME In conformity Erfüllt		Le Chef du Service Contrôle Chief of Inspection Department Der Kontrollabteilungsleiter Le CREUSOT, le: 4 MAI 2004		Vise Contrôle exterior Inspection Authority Sachverständige	

C - 50273420
H - F4214
P - 032130
HT # 34443

EMLP APPROVED

AUG 24 2004

BY: #2

02/03/2005 08:22 FAX