14" SCH 80

新日本製鐵株式會社
NIPPON STEEL CORPORATION
鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

本　　社：〒100-8071 東京都千代田区大手町二丁目６番３号
HEAD OFFICE 2-6-3, OTEMACHI,CHIYODAKU,TOKYO,100-8071,JAPAN
八幡製鐵所：〒804-0001 北九州市戸畑区飛幡町１番１号
YAWATA WORKS 1-1, TOBIHATACHO,TOBATA-KU,KITAKYUSHU-CITY,804-0001,JAPAN

注文者 SHIPPER : KANEMATSU CORPORATION
注文者照合番号 REFERENCE No. : TJE15 TJE15393
契約番号 CONTRACT No. : 0-868-TH-5-5-BH09
品名 COMMODITY : HOT ROLLED STAINLESS STEEL PLATES
規格 SPECIFICATION : ASTM A240-98A/ASME SA240-98A
TP316/316L DC NO.1
文書番号 DOCUMENT No. :

証明書番号 CERTIFICATE No. 752　頁 PAGE 1
発行年月日 DATE OF ISSUE 2000-05-26

需要家 CUSTOMER : BRITISH STEEL ALLOYS
需要家管理番号 CUSTOMER'S CONTROL No. P/O 25166　E10 2　026 #

寸法 DIMENSION MM	員数 QUANTITY	質量 MASS LBS KG	製鋼番号 CAST No. / 試験番号 TEST No.	製品番号 PLATE No.	LOCATION *1	DIRECTION *2	引張試験 TENSILE TEST 耐力 Y.S 0.2%	引張強さ T.S KSI	伸び EL %	% *3	試験片 SPECIMEN 4	試験片 LOCATION *1	試験片 DIRECTION 5	衝撃試験 IMPACT TEST 平均 AVG	衝撃試験 IMPACT TEST 個々値 EACH	HBW 10/1500	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C	Si	Mn	P	S	CU	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Al	Ceq 1	Pcm	Ceq 2	供給状態 *7
				SPEC. MIN.			30	75	400							217	30	75	200	40	30		1000	1600	200							
				MAX.																10			1400	1800	300							
				CUSTOMER'S SPEC. MIN.			30	75	400							217	30	75	200	40	30		1000	1600	200							
				MAX.																10			1400	1800	300							
MADE IN JAPAN 2"X96"X240"	04		E81119 44042	228650-01	TCH		33	77	650							136	17	63	95	23 3	1		1213	1760	220							
	1																														
TOTAL	1	13360 6060																													
				SOLUTION HEAT TREATMENT.....1100C X 46MIN. WATER COOLED																													
				CORROSION TEST (ASTM A262 PRACTICE-E): ACCEPTABLE																													
				VISUAL & DIMENSIONAL INSPECTION : ACCEPTABLE																													
				ASTM A480-98A/ASME SA480-98A																													

注釈 NOTES
*1 Location-Orientation 位置・方向 T:頭部 Top, B:底部 Bottom, L:圧延方向 Longitudinal, C:直角方向 Transverse, Z:板厚方向 Through Thickness, R:45° 方向 45Deg. to the Longitudinal Axis
*2 G.L:標点距離 Gage Length, A:50mm平形試験片 Rectangular, B:50mm丸形試験片 Round, C:70mm平形試験片 Rectangular, D:70mm丸形試験片 Round, E:80mm平形試験片 Rectangular, F:80mm丸形試験片 Round, G:200mm, H:2", I:8", J:5.65√So
*3 R.A:絞り Reduction Of Area, Y.R:降伏比 Yield Ration *4 A:合格 Acceptable *5 2:2.5mm, 3:3.3mm, 4:3.33mm, 5:5.0mm, 6:6.67mm, 7:7.5mm, 8:6.7mm, 9:製品板厚 Plate Thickness *6 P:製品分析 Product Analysis
*7 N:焼準 Normalized, Q:焼入れ Quenched, T:焼戻し Tempered, CR:Controlled Rolled, NIC:NIC Process, CLC:CLC Process
SH:延性破面率 Shear Fracture, CF:脆性破面率 Crystallinity Fracture, LE:横膨出 Lateral Expansion, AGS:オーステナイト粒度 Austenite Grain Size, FGS:フェライト粒度 Ferrite Grain Size, SR:Stress Relieved /Post Weld Heat Treatment

706

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

M. Umeno

八幡製鐵所 ステンレス厚板工場
技術・管理グループリーダー
MANAGER, INSPECTION
YAWATA WORKS

C-5207530
H-E81119
P-025166

CORUS APPROVED
-07- 0 4 2000
BY:

Y16-02-2 Rev.2

MS27562

H-E81119