E74505-17891

E 17971

√KANEP 17945

新日鐵住金ステンレス株式会社
Nippon Steel & Sumikin Stainless Steel Corporation
鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

本社 Head Office：〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町3丁目2番2号 3-2-1, NIHONBASHIHONGOKUCHO, CHUOKU, TOKYO, 103-0021, JAPAN
八幡製造所 Yawata Works：〒805-0058 北九州市八幡東区大字前田字波戸2108-1 2108-1, AZAHATO, OAZAMAEDA, YAWATAHIGASHI-KU, KITAKYUSHU-CITY, 805-0058, JAPAN

注文者 Shipper：KANEMATSU CORPORATION
注文者照合番号 Reference No.：TJB15 00004478
契約番号 Contract No.：7-868-TH-5-0-BH05
品名 Commodity：HOT ROLLED STAINLESS STEEL PLATES
規格 Specification：ASTM A240-05A TYPE304/304L/ASME SA-240 TYPE304/304L-2005A
文書番号 Document No.：
需要家 Customer：

証明書番号 Certificate No.：2671　頁 Page：1
発行年月日 Date Of Issue：2007-10-16
需要家管理番号 Customer's Control No.：P/O 17945/D1779　E10 2 3SSSRW 026 8

寸法 Dimension mm	員数 Quantity	質量 Mass LBS KG	製鋼番号 Heat No. / 試験番号 Test No.	製品番号 Plate No.	Location Orientation	引張試験 Tensile Test 耐力 Y.S 0.2% KSI	引張試験 Tensile Test 引張強さ T.S KSI	伸び EL %	%	Location Orientation	衝撃試験 Impact Test 平均 Avg	衝撃試験 Impact Test 個々値 Each	HBW 10/1500	化学成分 Chemical Composition % C	Si	Mn	P	S	CU	Ni	Cr	Mo	Nb	V	T.Al	Cu	製品分析 Delivery Conditions
SA240 TP304/304L 01 3"X96"X120"	1		E74505 17891	673399-01	TCH	32	77	68					143	16	49	90	30 6	4		913	1813						
TOTAL	1	10020 4545																									

HEAT TREATED
CORROSION TEST (ASTM A262 PRACTICE-E): ACCEPTABLE
NO WELD REPAIR / FREE OF MERCURY CONTAMINATION / MADE IN JAPAN
ASTM A480-05/ASME SA480-05A NACE MR0175-03.

注釈 Notes [*1] Location-Orientation 位置・方向 T:頭部 Top, B:底部 Bottom, L:圧延方向 Longitudinal, C:直角方向 Transverse, Z:板厚方向 Through Thickness, H:45° 方向 45Deg. to the Longitudinal Axis
[*2] G.L:標点距離 Gage Length, A:50mm平形試験片 Rectangular, B:50mm丸形試験片 Round, C:70mm平形試験片 Rectangular, D:70mm丸形試験片 Round, E:80mm平形試験片 Rectangular, F:80mm丸形試験片 Round, G:200mm, H:2", I:8", J:5.65√So
[*3] R.A:絞り Reduction Of Area, Y.R:降伏比 Yield Ration [*4] A:合格 Acceptable [*5] 2:2.5mm, 3:3.3mm, 4:3.33mm, 5:5.0mm, 6:6.67mm, 7:7.5mm, 8:6.7mm, 9:製品板厚 Plate Thickness [*6] P:製品分析 Product Analysis
[*7] N:焼準 Normalized, Q:焼入れ Quenched, T:焼戻し Tempered, CR:Controlled Rolled, NIC:NIC Process, CLC:CLC Process
SH:延性破面率 Shear Fracture, CF:脆性破面率 Crystallinity Fracture, LE:横膨出 Lateral Expansion, AGS:オーステナイト粒度 Austenite Grain Size, FGS:フェライト粒度 Ferrite Grain Size, SR:Stress Relieved /Post Weld Heat Treatment

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

529

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

I. Tanaka

八幡製造所
厚板管理室長
Group Manager, Plate Quality Control Dept.
Yawata Works

(PYA001)

V16-02-2 Rev.4