



E16602

BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57076 Siegen

770025

Zeugnis-Nr. 213268
Certificate no.
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkstoffverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signa du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. 08079401200 Customer order no. Cde. no. du client *Rev.1 25.09.2008		BGH-Auftrags-Nr. 080794-012-01 BGH works no. BGH référence								
Erzeugnisform Product		Stab, rund, gedreht Round bars, turned								
Werkstoff / Quality		1.4404 X2CrNiMo17-12-2								
Anforderungen Requirements		BGH 1.4404 Rev. 1 *NACE MR 01 75 ISO15156-1 2004 ASTM A182/182M 05 a (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Type 316L) ASTM A 276M - 2005a (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Type 316L) ASTMA479/A479M 2005 (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Typ. 316L)								
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection		Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E AOD VD			Verwechslungsprüfung (spektralanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examenation d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection					
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension			Gewicht Weight	kg	Schmelz-Nr. Heat-No.			
12	1	330 mm rd. x 5465 mm			13"	3754	770025			
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N2	
770025	0,018	0,43	1,95	0,020	0,007	17,00	2,08	11,30	0,0765	
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		lösungsgeglüht solution annealed								
Traitement thermique		1040°C 1h Wasser/water								
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm ²	Rp1,0 N/mm ²	Rm N/mm ²	A4, A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value J	Probenform Shape of test piece Charpy-V	Härte Hardness HB HRC
Soll/Req. Soll/Req.	L Q	RT RT	>=205 >=205	>=225	>=515 >=515 <=690	>=40 >=40	>=50 >=50	>=60	RT	<=22
091A1 091A1 091A1	L /K /F	RT RT RT	271 274 275	318 320	542 540 543	54 50 49	73 66 64	187 200 194 192 199 196	RT RT RT	153 <22
Korngröße (ASTM E 112) entspricht der Vorschrift Grain size (ASTM E 112) acc. to the specification										
IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2 wurde durchgeführt: ohne Beanstandung IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2 was done : without objection										
US-Prüfung / UT examination: DIN EN 10228-4 - 10/99, QK/quality class 3 (100%) ASTM A 745 / ASME SA-745, QL 3 ohne Beanstandung / without objection										
Anlagen End. Annexe				Siegen, den Place and date Lieu et date 25.01.2008				Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception Schwaar		
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system it must not be signed for validity as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.										

**BGH**

BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriestr. 9, 57076 Siegen

ASA Alloys Inc.

Bescheinigung zur Materialidentität 92569
Certificate of material identity
Certificat d'identité du matériel20 Challenger Crescent
T8H 2R1 Sherwood Park, AlbertaKunden-Bestell-Nr. P015348
Customer order no.
Cde. no. du clientBGH-Auftrags-Nr. 146375 1/707918_001
BGH works no.
BGH référence

Erzeugnisform Product	Stab, rund, geschmiedet, gedreht Round bars, forged, turned			
Werkstoff / Quality	F 316L - UNS S31603			
Anforderungen Requirements	ASME SA182 Ed. 2007 ASTM A182/182M - 07a			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat	lösungsgeglüht solution annealed			
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension	Gewicht kg Weight kg	Schmelz-Nr. Heat-No.
1	1	13.00	3760	770025

Wir bestätigen, dass die gelieferten Teile aus unten genannter Zeugnis-Nr. entnommen wurden. We confirm that the delivered parts were taken from the certificate-no. mentioned below.

Ausgewiesen durch : Abnahmeprüfzeugnis nach / inspection certificate
Certified by : as per EN 10204 / 3.2 / 3.1C / 3.1A
: x Werksabnahmeprüfzeugnis nach / works certificate
as per EN 10204 / 3.1

Die Stempelung / the stamping

Firmenzeichen/company's sign.: ✘
Schmelzen-Nr. / heat no. : 770025
Werkstoff / material : 4404
A182316L
Probe-Nr. / specimen-no. : 091A1

Bemerkung/remark:

P 20f2.

Anlagen Kopie Zeugnis Nr.
Encl. 213268
AnnexeSiegen, den
Place and date
Lieu et date
25.04.2008Abnahmebeauftragter
Third Party Inspector
Inspecteur de réception
HOMMBGH
Q 18

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system it must not be signed for validity as well.
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.