



## BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57076 Siegen

Zeugnis-Nr. 205232

Certificate no.

No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**  
 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
 Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
 La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes  
 Trade mark  
 Signe du fournisseur

Stempel des Werkstoffverständigen  
 Inspector's stamp  
 Poinçon de l'inspecteur



Kunden-Bestell-Nr. 08005400300  
 Customer order no.  
 Cde. no. du client \*Rev.1 25.03.2008

BGH-Auftrags-Nr. 080054-003-01  
 BGH works no.  
 BGH référence

Erzeugnisform Product		Stab, rund, gedreht Round bars, turned												
Werkstoff / Quality		1.4404 X2CrNiMo17-12-2												
Anforderungen Requirements		BGH 1.4404 Rev. 1 ASTM A182/182M 05 a (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Type 316L) ASTM A 276M - 2005a (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Type 316L) ASTMA479/A479M 2005 (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Typ. 316L) *NACE MR 01 75 ISO15156-1 2004												
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection					Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E AOD VD					Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification (analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection				
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension								Gewicht Weight	kg	Schmelz-Nr. Heat-No.		
3	1	500 mm rd. x 5690 mm								8970		768067		
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N2					
768067	0,022	0,38	1,90	0,023	0,010	16,60	2,10	11,25	0,0700					
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treatment Traitement thermique		lösungsgeglüht solution annealed 1050°C 1h Wasser/water												
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Rp1,0 N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A4, A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value J	Probenform Shape of test piece Charpy-V	Härte Hardness HB HRC				
Soll/Req. Soll/Req.	L Q	RT RT	>=205		>=515 >=515 <=690	>=40 >=30	>=50			<=22				
126L1	L	RT	311		580	62	71			177 < 22				
126L1	/K	Q	280	325	561	51	54	130 110 122	RT					
126L1	/F	Q	300	354	568	54	58	116 120 124	RT					
IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2 wurde durchgeführt: ohne Beanstandung IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2 was done : without objection														
US-Prüfung / UT examination: DIN EN 10228-4 - 10/99, QK3 (100%) ASTM A 745-94, Rev. 03, QL4 ohne Beanstandung / without objection														
Anlagen Encl. Annexe					Siegen, den Place and date Lieu et date 22.06.2007					Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception <b>Schwaar</b>				
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. This certificate was generated by data system it must not be signed for validity as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.														