

767133

BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH, Industriest. 9, 57078 Siegen

Zugheft-Nr. 200673
Certificate no.
No. de certificat

Bestätigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferanten Trade mark
Stempel des Werkstoffprüfers Inspector's stamp
Signé du fournisseur Poisson de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. 07975801500
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 079758-015-01
BGH works no.
BGH référence



Erzeugnisform Product		Stab, rund, gedreht Round bars, turned		15 3/4							
Werkstoff / Density		1.4404 X2CrNiMo17-12-2									
Anforderungen Requirements		BGH 1.4404, Rev. 1 ASTM A182/182M 05 a (UNS S31800 Type 316 / UNS S 31603 Type 316L) ASTM A 276M - 2005a (UNS S31800 Type 316 / UNS S 31603 Type 316L) ASTMA479/A479M 2005 (UNS S31600 Type 316 / UNS S 31603 Typ. 316L)									
Beschreibung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection		Ermittlung der Materialprüfung Material process/secondary refining Mode d'élaboration/raffinement ultérieur E AOD LF		Verwechslungsprüfung (spektroskopisch) Identification test (spectral analysis) examination of identification (analyzed spectra) ohne Beanstandung without objection							
Pos. Nr.	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension		Gewicht Weight	Stempel-Nr. Mark-No.						
15	1	400 mm rd. x 6090 mm		6150	767133						
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N2		
767133	0,016	0,39	1,95	0,023	0,012	16,70	2,05	11,20	0,0720		
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat Treatment technique		Lösunggeglüht solution annealed 1050°C 9h Wasser/water									
Probe-Nr. Test-No.	Lage Loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm²	Rp1,0 N/mm²	Rm N/mm²	A4, A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value	Prübenform Shape of test piece Charpy-V	Märte HB Hardness	HRC
Soll/Req. Soll/Req.	L Q	RT RT	>=205		>=515 >=515 <=690	>=40 >=30	>=50		RT		<=22
947D1	L	RT	286		548	58	66			149-	<22
947D1	/K	Q	270	314	528	50	55	118 133	142	RT	151
947D1	/F	Q	274	322	534	52	59	138 144	148	RT	
Korngröße (ASTM E 112) entspricht der Vorschrift Grain size (ASTM E 112) acc. to the specification											
IK-Test nach DIN EN ISO 3651-2 wurde durchgeführt: ohne Beanstandung IC Test acc. DIN EN ISO 3651-2 was done : without objection											
US-Prüfung / UT examination: DIN EN 10228-4 10/99 QX3 (100%) ASTM A 745-94 Rev.03 QL4											
Anlagen Encl. Annex		Siegen, den Place and date Lieu et date 01.03.2007				Abnahmschein/Inspektion Inspector's stamp Inspecteur de réception M. H. H. H.					

E16162 P10F2

BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriest. 9, 67076 Siegen

Zertifikat-Nr. 200873
Certificate no.
No. de certificat

Beschreibung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Ziehen des Lieferwerkes: Stempel des Werkstoffprüfingenieur
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poisson de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. 07975801600
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrag-Nr. 079758-015-01
BGH order no.
BGH reference



ohne Beanstandung / without objection

P 2 of 2.

Anlagen
Encl.
Annex

Siegender
Printed date
Lieu et date
01.09.2007

Abnahmebeauftragter
Inspector representative
Inspecteur de réception
M. Mertens

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by our system it need not be signed for validity as well.
Ce certificat a été généré sur système informatique et est valable sans signature aussi.