

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004
 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004
 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00
 Document number
 Bescheinigungsnummer
 2015-113105

Pagé Sheet 001
 Seite 003



Client - Purchaser - Besteller ROLARK STAINLESS STEEL INC.
 Référence client - Purchase order - Kaufauftrag 59446/15-163

Projet - Project - Projekt Industeel Belgium
 Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert. 95587-2011, Valid 02/06/2017) + MAQ REV 12 du 02/05/2012
 ISO 9001 (Cert. 95587-2011, Valid 02/06/2017) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)
 Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung
 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 1063028 / 000050
 80276851

Nuance - Grade - Werkstoff	UNS S31600 (316)	Selon norme - According to - Entsprechend	ASTM A 240/M ED.2014
	UNS S31603 (316L)		ASTM A 240/M ED.2014
	UNS S31600 (316)		ASME IIA ED.2013 SA 240/M
	UNS S31603 (316L)		ASME IIA ED.2013 SA 240/M
	X2CrNiMo17-12-3 (1.4432)		EN 10028-7:2007
X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	EN 10028-7:2007		EN 10088-2:2005
X2CrNiMo17-12-3 (1.4432)			EN 10088-2:2005
X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)			EN 10088-2:2005

Epaisseur - Thickness - Dicke 3.7500*
 Largeur - Width - Breite 78.7500*
 Longueur - Length - Länge 144.0000*

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
 Hypertrempe eau - Solution annealed and water quenched - Wasser abgeschreckt
 Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart
 Electric-arc furnace - VOD - Finish n° 1 - 1D - HRAP

Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
01	634879001	54321 ✓	634879.1001				
Total - Total - Gesamtzahl		001					

This supply complies with the main requirements of PED 97/23/CE relating to the basis materials regardless of the specific terms of service

↑
HT#

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 02/06/2015
 Gérante/à la Commande
 MII inspector
 Werkbaaufrege

Borgniet

V. J. B. P. 59446

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004
 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004
 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00
 Document number
 Bescheinigungsnummer
2015-113105

Page 003
 Sheet
 Seite 003



Client - Purchaser - Besteller **ROLARK STAINLESS STEEL INC.**

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag **59445/15-163**

Projet - Project - Projekt
 Industeel Belgium
 Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2017) + MAQ REV 12 du 02/05/2012
 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2017) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Produit - Product - Erzeugnis
 Commande / Poste - Internal order - Werkbestellung Plate(s)
 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument **1063028 / 000050**
80276851

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

Brinell HB		H810 Ind		H810 Ind		H810 Ind		H810 Aver		
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Brinell	Brinell	Brinell
							Min	Max	Min	Max
634879.1001	000	T3/4	PSS	20	°C		217	217	217	217
							160	159	156	158

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MRO103 - HRC < 22		HRC < 22					
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	HRC
							Min
634879.1001	000	T3/4	PSS	20	°C		
Test result							HRC < 22

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MRO175 / ISO 15156-3		HRC < 22					
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	HRC
							Min
634879.1001	000	T3/4	PSS	20	°C		
Test result							HRC < 22

TRACTION A L'AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT

Traction cylindrique		Rp 0.2%		Rp1%		Rm		A La=50		A La=5,65V	
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	MPa	%
							Min	Max	Min	Max	Min
634879.1001	000	T3/4	PST	20	°C		244	281	536	70	61

Loc 3/4 Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
 Loc T Tête - Top - Kopf
 Epr. Epaisseur P Peau - Rolled Surface - Walzfische
 Epr. Face S Supérieure - Upper face - obere
 Epr. Sens S Standard - Standard - Standard
 Epr. Sens T Travers - Transverse - Quer
 Etat 000 Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
 Epr. Ep./Face/Sens PSS Peau - Rolled Surface - Walzfische / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard
 Epr. Ep./Face/Sens PST Peau - Rolled Surface - Walzfische / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 02/06/2015
 Gestionnaire Commande
 Mill Inspector
 Werksbeauftragte

11/10/2015

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004
 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004
 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00
 Document number
 Bescheinigungsnummer
2015-113105

Page 002
 Sheet /
 Seite 003



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller **ROLARK STAINLESS STEEL INC.**

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag **59446/15-163**

Projet - Project - Projekt
 Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert. 95587-2011, Valid 02/06/2017) + MAQ REV 12 du 02/05/2012

ISO 9001 (Cert. 95587-2011, Valid 02/06/2017) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Produit - Product - Erzeugnis

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

Plate(s)

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

1063028 / 000050

80276851

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.	0.016	1.864	0.0389	0.0008	0.328	0.292	10.500	16.500	2.500
Max.	0.030	2.000	0.0450	0.0150	0.750	0.750	10.513	16.676	2.513
	Nb	Ti	N				13.000	18.000	3.000
	%	%	%						
Min.	0.006	0.003	0.0472						
Max.	0.100	0.100	0.1000						

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET
 02/06/2015
 Gestionnaire Commande
 Mill Inspector
 Werksbeauftragte

Borgniet

J. J. J. J. J.