



Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
 P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
 Tel. 34-(4) 4 71 13 00  
 Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
 Certified by  
 LRQA  
 ISO 9001 / SGI 6000360  
 ISO 14001 / SGI 1070678

C174017  
 ACEROS INOXIDABLES

**OLARRA**

CANADIAN SPECIALTY METALS  
 81 STEINWAY BLVD.  
 ETOBICOKE- ONTARIO M9W 6H6 - CANADA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagramma del suministrador   
 Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
 Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo **EN 10204/3.1** Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° **296315** Date - Datum - Fecha **19 - 12 - 2016**

Our order N° Werks - Nr **618869** Heat Schmelze **425280** Your order N° Bestell - Nr **P038847-EDM**  
 N° de Referencia Colada Pedido N°

Steel Grade Werkstoff **AISI-316-L MECAMAX** According to Entsprechend **ASTM A 479 / A 479M-15.**  
 Calidad Correspondende

Shape and Size - Gegenstand Profil y dimensión **ROUND 3"1/4** Tolerance - Toleranz Tolerancia **ASTM A 484 /TB.7** Bundles Bunde **1** Bars Stäbe **Barras** Weight Gewicht **739 Lbs**  
 Peso

Requirements - Anforderungen - Exigencias  
 ASME SA 479 / SA 479M-15 EN 10.088-3.2014.  
 ASTM A 276/A 276M-16a. EN 10.272-2007.  
 ASTM A 182/A 182M-15. Type 316-1.4404.  
 ASME SA 182 / SA 182M-15. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU  
 ASTM A 193/A 193M-16.B8M CLASS.1. Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC  
 ASME SA 193/SA 193M-15 B8M CLASS.1.  
 SAE AMS 5648L-11.  
 SAE AMS 5653H-12.  
 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015.  
 AMS QQS 763D-15 COND.A.

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión **E.A.F. / A.O.D.** Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico **1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA**

Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas	Rp0,2% KSI	Rp 1% KSI	Rm KSI	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO V ft. lb
RD. 12,50 mm.	Min.	25		70		40	50	
	Max.							
Temperature °C 20	Spec. N° 1	46	52	85		52	74	166

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,00	2,00	10,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00		0,1000	
	0,025	0,26	1,64	0,033	0,025	16,55	2,02	10,00	0,32	0,0355	0,18

Visual and dimensional inspection  
 Beschichtung und Ausmessung **O.K.** Radioactivity inspection  
 Radioaktivitätskontrolle **O.K.** Antimixing test  
 Spektrosk Verwechslungspr **O.K.** Grain Size  
 Korngröße **O.K.** Tamaño de grano

Remarks - Bemerkungen - Observaciones  
 Free From Mercury contamination/Quecksilberfreiheit.  
 No weld repair.  
 Chemical composition according to MIL-S-7720A.  
 EDV / EDP  
 Acc. EN 10.204  
 Marian Tejedo  
 Quality Mng.  
 Works Inspector  
 Der Werkssachverständige  
 Inspector de fábrica