

# HT# 420562


C193507


Larrondo LOIU (VIZCAYA) España  
 P.O. Box 1.323/48080 Bilbao  
 Tel.34-(4) 4 71 13 00  
 Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems  
 Certified by  
 LRQA  
 ISO 9001 / SGI 6000360  
 ISO 14001 / SGI 1870678

ACEROS INOXIDABLES

# OLARRA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes  
 Anagrama del suministrador 

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger  
 Sello del Inspector 

Certificate type - APZ Nach Certificado tipo <b>EN 10204/3.1</b>		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n° 296398		Date - Datum - Fecha 20 - 12 - 2016							
Our order N° Werks - Nr 616631 N° de Referencia		Heat Schmelze 420562 Colada		Your order N° Bestell - Nr P005065 Pedido N°							
Steel Grade Werkstoff <b>AISI-316-L MECAMAX</b> Calidad			According to Entsprechend Corresponde <b>ASTM A 479 / A 479M-15.</b>								
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión <b>ROUND 3"3/4</b>		Tolerance - Toleranz Tolerancia <b>h 10 / EN 10278</b>		Bundles Bunde 3 Bultos	Bars Stäbe Barras						
				Weight Gewicht Peso <b>2996 Lbs</b>							
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
ASME SA 479 / SA 479M-15 ASTM A 276/A 276M-16a. ASTM A 193/A 193M-16.B8M CLASS.1. ASME SA 193/SA 193M-15 B8M CLASS.1. ASTM A 182/A 182M-15. AMS QQS 763D-15 COND.A. <b>NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015.</b> ASME SA 182 / SA 182M-15 SAE AMS 5648L-11. SAE AMS 5653H-12.			EN 10.272-2007. EN 10.088-3.2014. ASTM A 314-15. ASTM A 320/A 320M-14.B8M CLASS.1. ASME SA 320/SA 320M-15 B8M CLASS.1. Type 316-UNS.S.31600-UNS.S.31603-1.4404-1.4401. PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC								
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión <b>E.A.F. / A.O.D.</b>			Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico <b>1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA.</b>								
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Turned/Drehen/Torneado-Polished/Poliert/Pulido-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0.2% KSI	Rp 1% KSI	Rm KSI	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kersbschlag / Resiliencia ISO v. ft. lb		
RD. 12,50 mm.		Min. 25		70		40	50				
		Max.									
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	46	52	86		51	72	166		
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Co
Min.						16,00	2,00	10,00			
Max.	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00		0,1000	
	0,030	0,37	1,59	0,033	0,024	16,55	2,03	10,00	0,33	0,0435	0,19
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad		Antimixing test Spektroskop Verwechslungspr Antimezcla		Grain Size Korngröße Tamaño de grano		5-6 ASTM E-112-13			
O.K.		O.K.		O.K.							
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
No weld repair. Free From Mercury contamination/Quecksilberfreiheit. Free from con.carbide network/Frei vom kon.karbide netze. Macro and micro test/Makro und mikro test. OK IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.14. OK <b>MADE IN SPAIN.</b>										EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng.  Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica	