



BGH Edelstahl Siegen GmbH

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57078 Siegen

Corrosion Materials Division  
of Palissades Holding Inc.

2262 Groom Road

70714 Baker, LA

Bescheinigung zur Materialidentität 145137  
Certificate of material identity  
Certificat d'identité du matériel

327525

Kunden-Bestell-Nr. 087270  
Customer order no.  
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 195065 1/791018\_001  
BGH works no.  
BGH référence

Erszeugnisform Product		Stab, rund, geschmiedet, geschält Round bars, forged, peeled		
Werkstoff / Quality		SAE AMS 4875B 04/84(only chem. req.)		
Anforderungen Requirements		Vereinbarung NSA-MSR R. 3 4/3/07 ASTM B 164 - 03 R08 NACE MR0175/ISO15156 QQ-N 281 D10/85, Am.2 Vereinbarung		
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		spannungsarmgeglüht stress relieved		
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension	Gewicht kg Weight kg	Schmelz-Nr. Heat-No.
1	4	3 3/4" dia	989	327525
Wir bestätigen, dass die gelieferten Teile aus unten genannter Zeugnis-Nr. entnommen wurden. We confirm that the delivered parts were taken from the certificate-no. mentioned below.				
Ausgewiesen durch : Abnahmeprüfzeugnis nach / inspection certificate Certified by : as per EN 10204 / 3.2 / 3.1C / 3.1A : x Werksabnahmeprüfzeugnis nach / works certificate as per EN 10204 / 3.1				
Die Stempelung / the stamping		Firmenzeichen/company's sign.: ✱ Schmelzen-Nr. / heat no. : 327525 Werkstoff / material : UNS N04400, Class A, Form 1 Probe-Nr. / specimen-no. : 26LM		
Bemerkung/remark:				
Anlagen Kopie Zeugnis Nr. 281757 Enc. Annexe		Siegen, den Place and date Lieu et date 04.11.2000	Abnahmebeauftragter Third Party Inspector Inspecteur de réception T. R. [Signature]	HEAT# 327525  TRACER# 206909
BGH Q 19				



BGH Edelstahl Freital GmbH

BGH Edelstahl Freital GmbH Am Stahlwerk 1 01705 Freital

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1

01705 Freital  
Deutschland

Kunden-Bestell-Nr. 080725010/00083136  
Customer order no.  
Cde. no. du client \*Rev.1 02.11.2010

BGH-Auftrags-Nr. 080725-010  
BGH works no.  
BGH référence

Zeugnis-Nr. 261757

Certificate no.  
No. de certificat

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204  
Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1  
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.  
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.  
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

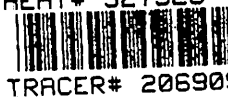
Zeichen des Lieferwerkes  
Trade mark  
Signe du fournisseur

Stempel des Werkstoffachverständigen  
Inspector's stamp  
Poinçon de l'inspecteur



Product		Round bars, forged, peeled										
Werkstoff / Quality		UNS N04400, Class A, Form 1										
Requirements		QQ-N 281 D10/85, Am.2 SAE AM S 4675B 04/94 (only chem. req.) customer agreement UNS N04400 NACE MR0175/ISO15156 UNS N04400 ASTM B 164 2003 UNS N04400 ASME SB 164 Ed. 2004 UNS N04400 ASME SB 564 Ed. 2004 UNS N04400 ASTM B 564 2008 UNS N04400 NACE MR 0103-2005 UNS N04400 NSA-MSR R. 3 4/3/07 Alloy 400 Rd bar, QQ-N-281D, Amendment 2, Oct. 23, 1985 UNS N04400, Class A, Form 1 -without item 4.4.5;										
Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension without objection				Erschmelzung/Nachbehandlung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E - VOD				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral analysis) examination of identification/analyse spectrale without objection				
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension		Gewicht Weight		lbs		Schmelz-Nr. Heat-No.				
10	7	3 3/4" dia		3908				327525				
Schmelz-Heat %	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu	Al	Co	Mg	Sn	Pb
327525	0,170	0,28	0,84	0,003	0,003	65,10	32,40	0,025	0,043	0,007	0,002	0,0020
	Fe	Zn	Ni+Co									
	1,15	<0,02	65,143									
Condition of heat treat hot finished - stress relieved 550°C/1022°F												
Probe-Nr.	Lage	Temp.	Rp0,2	Rm	A4	Z	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness HRC/HRB			
Test-No.		°C	ksi	ksi	%	%						
Soll/Req.	L	RT	>=40	>=80	>=30						<=35 / -	
	L	RT									<20 / 82	
026LM1	L	RT	56	81	33	52						
Rm ksi ... Ultimate Tensile Strength				A4% ... Elongation on 4D								
Rp0,2 ksi ... 0,2% Offset Yield Strength				Z% ... Reduction of Area								
grain size ASTM E 112: 5												
Welding was not performed.												
Material is free from any mercury and or radium contamination at time of shipment and it was produced without ozone depleting substances.												

HEAT# 327525



TRACER# 206905