

# ACRONI

ACRONI d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, SI-4270 Jesenice

# 283989

Izdajatelj certifikata  
Aussteller der Bescheinigung  
Originator of the documentKONTROLA KAKOVOSTI  
Telefon: +386 4 584 10 40  
Telefax: +386 4 584 10 68  
http://www.acroni.si  
E-mail: miran.pirnart@acroni.si

## Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Naročnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 1  
St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1

Datum / Datum / Date

**310059757-1****15.04.2013**

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

**55158-I disp. 36891****310059757 z/vom/from 12.04.2013**

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK



Znak proizvajalca

Zeichen des Herstellerwerks

Mark of the Manufacturer

**Hot Rolled Annealed and Pickled****E+VOD**Zeichen des sachverständigen  
Inspectors' stamp

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov. / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

**ASTM A240 Ed.2011****316L/316****No.1****ASTM A262 PRACTICE E:OK****ASME SA240/240M, BPVC, Sec. II, Part A, Ed10, Add11a****316L/316****No.:1****QQ-S-766D****S31603/531600****AMS 5507F/AMS 5524L****SAE 30316L/30316****EN ISO 3651-2 Method A:OK****EN 10028-7/ED.2008****X2CrNiMo 17/12/2 / 1D****X5CrNiMo 17/12/2****NACE MR 0103-2007****W.Nr.1.4404/1.4401****NACE MR 0175-2003****PED/97/23/EC**

### Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Pos. / Item	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
8	<b>283989</b>	66177	8283	4,50 / 78 / 180	1	66177 T

### Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St.vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn / Grenz 2% KSI	Nap.tecenja / Dehn / Grenz 1% KSI	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. KSI	Raztezok / Bruchdehnung / Elongatic / A5 % / A50 % / A80 %	Kontrakt. / Einschnürun / g	Trdota / Härte / Hardness HRcB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage / at/posit. / °F
Zahteva / Anforderung	MIN	30		75	40		95	
	MAX							
66177 T	P	40,89		77,86	58.0 61.0	68	80	245 254 256 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

### Kemicka analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr./ %C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
283989	0.013	0.33	1.82	0.038	0.001	16.71	10.12	0.44	2.05	0.14	0.0508	0.006	<0.005

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
 NO WELD REPAIR  
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK  
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION  
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)  
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the  
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.  
 COUNTRY OF ORIGIN = COUNTRY OF MELT = COUNTRY OF SLAB: SLOVENIA - EU  
 We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

Zig in podpis  
Firmenstempel und Unterschrift  
Stamp and signature

S 978