

ACRONI

ACRONI d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, SI-4270 Jesenice

Izdajatelj certifikata
Aussteller der Bescheinigung
Originator of the document

KONTROLA KAKOVOSTI
Telefon: +386 4 584 10 40
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: miran.pirnat@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/
Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 1
St. / Nr. / No. EN 10 204 3.1
Datum / Datum / Date

310056736-1 11.02.2013

283318

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No. S5123-I disp. 36500
Dobavni list / Lieferschein / Despatch note
310056736 z/vom/from 11.02.2013

Izdelek / Erzeugnis / Product Hot Rolled Annealed and Pickled	Vrsta peci / Erschmelzungsart / Melting furnace E+VOD	Znak izvedenca TK Zeichen des sachverständigen Inspectors' stamp	Znak proizvajalca Zeichen des Herstellers Mark of the Manufacturer
Specifikacije / Vorschriften / Specifications ASTM A240 Ed.2011 ASME SA 240 - 2010 Section II Part A Add.2011 QQ-S-766D	Tip / W.nr. / Type 316L/316 316L/316	Pov. / Fläche / Finish No.1 No.:1	Koroz. test / Int.krist.kor. / Corrosion test ASTM A262 PRACTICE E:C EN ISO 3651-2 Method A:O NACE MR 0103-2007 NACE MR 0175-2003
AMS 5507F/AMS 5524L EN 10028-7/ED.2008	S31603/S31600 SAE 30316L/30316 X2CrNiMo 17/12/2 / 1D X5CrNiMo 17/12/2 W.Nr.1.4404/1.4401		

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos.	St. sarze / Schmelzen Nr.	St. plosce / Walztafel	Teza neto / Gewicht	Dimenzije / Abmessungen	St. lom. / Stückzahl	St. vzorca / Probe Nr.
11	283318	55789	9326	4.00 / 78 / 228	1	55789 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage	Nap.tecenja / Dehn.grenz / 0.2% R _{0.2}	Nap.tecenja / Dehn.grenz / 1% R _{0.1}	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. R _m	Raztezec / Bruchdehnung / Elongatio / A5 %	A50 %	A80 %	Kontrakt. / Einschnurung / G %	Trdnost / Härte / HB	Zilavost / Kerbschlag / Impact / pl / sme' bel / lage / at / posil. / J
55789 T P	MIN	30	75	40	69	80	256	283	277	68
	MAX									

Kemicka analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarza/Schmelzen Nr. / %C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferite
283318	0.022	0.31	1.70	0.038	0.001	16.64	10.05	0.34	2.08	0.15	0.0422	<0.005	<0.005

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
NO WELD REPAIR
HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the
TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.
COUNTRY OF ORIGIN = COUNTRY OF MELT = COUNTRY OF SLAB: SLOVENIA - EU
We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

S 706

ACRONI
ACRONI, d.o.o. in podjetju
Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice
Izdajatelj certifikata
Aussteller der Bescheinigung
Originator of the document
19/72
[Signature]