

# ACRONI

# 279832

TEHNIČNA KONTROLA  
 Telefon: +386 4 584 10 43  
 Telefaks: +386 4 584 10 68  
 http://www.acroni.si  
 E-mail: anton.papler@acroni.si

**Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis  
 3.1/ Inspection certificate 3.1**

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1/2  
 St./Nr./No.

EN 10 204 3.1

Datum / Datum / Date

**310042262-2**

**25.04.2012**

Naročilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

**54950-| dsp.34848**

**310042262 z/vom/from 25.04.2012**

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vista peč / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK  
 Zeichen des sachverständigen  
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca  
 Zeichen des Herstellerwerks  
 Mark of the Manufacturer



**Plates**

**E+VOD**

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov. / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

**ASTM A240 Ed.2011**

**316L/316**

**No.1**

**ASTM A262 PRACTICE E:OK**

**ASME SA 240 - 2010 Section II Part A Add.2011**

**316L/316**

**No.:1**

**QQ-S-766D**

**531603/531600**

**EN ISO 3651-2Method A:OK**

**AMS 5507F/AMS 5524K**

**SAE 30316L/30316**

**X2CrNiMo 17/12/2 / 1D**

**NACE MR 0103-2007**

**EN 10028-7/ED.2008**

**X5CrNiMo 17/12/2**

**W.Nr.1.4404/1.4401**

**NACE MR 0175-2003**

**PED/97/23/EC**

**Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery**

Pos. Item	St. sarže Schmelzen Nr. Heat No.	St. plošče Walztafel Plate No.	Teža neto Gewicht Weight	Dimenzije Abmessungen Dimensions	St. kom. Stückzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr. Sample No.
<b>2</b>	<b>279832</b>	<b>93657</b>	<b>7362</b>	<b>3.00 / 78 / 240</b>	<b>1</b>	<b>93657 T</b>

**Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties**

St.vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tečenja Dehn granza Yield	Nap.tečenja Dehn granza Yield	Nat.brđnost Zugfestigkeit Tensile str.	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation AS %	ASO %	ABO %	Kontrakt. Einschrumpung Red. of area %	Trdota Härte Hardness	Ziavost / Kerbschlag / Impact pri /smer bel /age at/posh.
Zahteva Anforderung. Requirem.	<b>MIN</b>	<b>30</b>	<b>75</b>	<b>40</b>					<b>95</b>	
	<b>MAX</b>									
<b>93657 T P</b>		<b>42,05</b>	<b>76,85</b>	<b>55.7</b>	<b>58.2</b>			<b>59</b>	<b>78</b>	<b>262 267 270 68</b>

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

*1800*

Zig In podpis  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 Stamp and signature

*[Signature]*  
 18/12  
 279832

# ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA  
Telefon: +386 4 584 10 43  
Telefax: +386 4 584 10 88  
http://www.acroni.si  
E-mail: anton.papler@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./Nr./No. 310042262-2

Stran/Seite/Page 2 / 2

**Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition**

Sarža/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Fentie
279832	0.017	0.33	1.77	0.038	0.001	16.58	10.14	0.30	2.07	0.15	0.0468	<0.005	<0.005	

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
NO WELD REPAIR  
HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK  
FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION  
Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)  
by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the  
TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV SÜD Gruppe.  
"COUNTRY OF ORIGIN = COUNTRY OF MELT = COUNTRY OF SLAB : SLOVENIA - EU"  
We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.



Zig in podpis  
Firmenstempel und Unterschrift  
Stamp and signature

1872

1872