

# ACRONI

# 278104-2

TEHNIČNA KONTROLA  
 Telefon: +386 4 584 10 43  
 Telefaks: +386 4 584 10 68  
 http://www.acroni.si  
 E-pošta: anton.papc'er@acroni.si



## Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Naročnik / Kunde / Customer

Siran/Seite/Page 1 / 2 EN 10 204 3.1  
 St./Nr./No. Datum / Datum / Date

310035753-2 22.11.2011

Naročilo / Bestellung Nr. / Order No. Dobavni list / Lieferschein / Despatch note  
 54846-1 disp.33986 310035753 zvonilom 22.11.2011

Izdelek / Erzeugnis / Product <b>Plates</b>	Vrsta pecil / Erschmelzungsart / Melting furnace <b>E+VOD</b>	Znak izvedenca TK Zeichen des sachverständigen Inspectors' stamp		Znak proizvajalca Zeichen des Herstellers Mark of the Manufacturer	
Specifikacije / Vorschriften / Specifications ASTM A240 Ed.10 ASME SA 240 - 2010 Section II Part A QQ-5-766D  AMS 5507F/AMS 5524K EN 10028-7/ED.2008	Tip / W.nr. / Type 316L/316 316L/316	Pov / Rache / Finish No.1 No.:1	Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test ASTM A262 PRACTICE E:OK	531603/531600 SAE 30316L/30316 X2CrNiMo 17/12/2 / 1D X5CrNiMo 17/12/2 W.Nr.1.4404/1.4401  EN ISO 3651-2Method A:OK NACE MR 0103-2007 NACE MR 0175-2003	
PED/97/23/EC					

### Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Pos. / Item	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
6	278104	69587	7362	3.00 / 78 / 240	1	69587 T

### Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St.vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 0.2% Rp0.2	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 1% Rp1	Nal.irdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength	Raztezki / Bruchdehnung / Elongation AS%	AS0%	ASD%	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Härte / Hardness HRC	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / Lage at/posit.
69587 T	P	42,34	30	80,91	50.1	71.1	66.7	82	95	259 255 256 68
Zahteve / Anforderung. / Requirem.		MIN	MAX	75	40					
G - Glava / Kopf / Top		N - Noga / Fuss / Bottom		V - Vzdotno / Längs / Longitudinal		P - Prečno / Quer / Transverse		Upogib / Biege / Bend:		

Zig in podpis  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 Stamp and signature



Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./Nr./No. 310035753-2

Stran/Seite/Page 2 / 2

Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%C:	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferilité
278104	0.021	0.28	1.81	0.033	0.001	16.83	10.25	0.44	2.11	0.24	0.0552	0.006	<0.005	

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
 NO WELD REPAIR  
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK  
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION  
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)  
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the  
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.  
 "COUNTRY OF ORIGIN = COUNTRY OF MELT = COUNTRY OF SLAB : SLOVENIA - EU"  
 We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

Zig in podpis .....  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 Stamp and signature .....

