

ACRONI

277558

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 43
 Telefaks: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: anton.papler@acroni.si

**Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis
 3.1/ Inspection certificate 3.1**

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 2
 St./Nr./No.

EN 10 204 3.1
 Datum / Datum / Date

310034485-1

26.10.2011

CPA-014

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.
54825-1 disp. 33733

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note
310034485 z/vom/vfrom 25.10.2011

Izdelek / Erzeugnis / Product
Plates

Vrsta peclj / Erschmelzungsart / Melting furnace
E+VOD

Znak izvedenca TK
 Zeichen des sachverständigen
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca
 Zeichen des Herstellerwerks
 Mark of the Manufacturer



Specifikacije / Vorschriften / Specifications
**ASTM A240 Ed.10
 ASME SA 240 - 2010 Section II Part A
 QQ-S-766D**

Tip / W.nr. / Type
**316L/316
 316L/316**

Pov. / Fläche / Finish
**No.1
 No.:1**

Koroz. test / Int./Krit.korr. / Corrosion test
ASTM A262 PRACTICE E:OK

**AMS 5507F/AMS 5524K
 EN 10028-7/ED.2008**

**S31603/S31600
 SAE 30316L/30316
 X2CrNiMo 17/12/2 / 1D
 X5CrNiMo 17/12/2
 W.Nr.1.4404/1.4401**

**EN ISO 3651-2Method A:OK
 NACE MR 0103-2007
 NACE MR 0175-2003**

PED/97/23/EC

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos. / Item	St. sarze / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plosce / Wagtztafel / Plate No.	Teza neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
4	277558	61669	8589	3.50 / 78 / 240	1	61669 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St.vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 0.2% KSI	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 1% KSI	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. KSI	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation / AS % / A50 % / A80 %	Kontrako. / Einschnürung / Red. of area %	Trdotz / Harte / Hardness HRcB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri /smer bei /lage at/posit.
	MIN	30		75	40		95	
	MAX							
61669 T	P	43,21		80,62	51.7 71.9		66,1 82	243 255 248 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vz dolzno / Langs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

Zig in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature
 ACRONI
 19/12

R192

ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 43
 Telefaks: +386 4 584 10 58
<http://www.acroni.si>
 E-mail: anton.papier@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprotzuegnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./N./No. 310034485-1
 Kemična analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Heat No.	%C	%SI	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Fertile
277558	0.19	0.54	1.75	0.033	0.001	16.65	10.10	0.37	2.13	0.20	0.0396	0.009	<0.005	

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
 NO WELD REPAIR
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.
 "COUNTRY OF ORIGIN = COUNTRY OF MELT = SLOVENIA - EU"
 We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

Zig in podpis
 Firmensiegel und Unterschrift
 Stamp and signature
 : 9/72

0.192