

ACRONI

276045

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 43
 Telefax: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: anton.papler@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis
 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1/2
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1
 Datum / Datum / Date

310028232-1

13.06.2011

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

54718-1 disp. 53024

310028232 z/vom/from 13.06.2011

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta pecl / Erhmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK
 Zeichen des sachverständigen
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca
 Zeichen des Herstellerwerks
 Mark of the Manufacturer



Plates

E+VOD

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A240 Ed.09

316L/316

No.1

ASTM A262 PRACTICE E:OK

ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.09

316L/316

No.:1

QQ-S-766D

S31603/S31600

EN ISO 3651-2 Method A:OK

AMS 5507F/AMS 5524K

SAE 30316L/30316

X2CrNiMo 17/12/2 / 1D

EN 10028-7/ED.2008

X5CrNiMo 17/12/2

NACE MR 0103-2007

W.Nr.1.4404/1.4401

NACE MR 0175-2003

PED/97/23/EC

(2) PLATES

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Pos. / Item	Sl. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	Sl. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
8	276045	43899	7362	P720 3.00 / 78 / 240	1	43899 T
9	276044	43926	8283	P719 4.50 / 78 / 180	1	43926 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Sl.vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 0,2% KSI	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 1% KSI	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. KSI	Razetek / Bruchdehnung / Elongation AS% A50% A80%	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Harte / Hardness HB20	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / Age avpost.
Zahteve / Anforderung. / Requiem.	MIN / MAX	30	75	75	40		95	
43926 T	P	43,5	81,49	52,3	73,0	67,5	82	236 259 252 68
43899 T	P	39,44	79,02	51,7	72,2	65,9	83	232 228 248 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

Zig In podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature

ACRONI

ACRONI, d.o.o.

Cesta Bónsa Kidriča 44, 4276 Kósevo

Člani skupine SII

Member of Slovenian Steel Group

19/11

STAIPL

ACRONI

TEHNIČNA-KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 43
 Telefaks: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: anton.papler@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

St./Nr./No. 310028232-1

Stran/Seite/Page 2 / 2

Kemična analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
276044	0.028	0.37	1.76	0.040	0.001	16.68	10.11	0.34	2.13	0.34	0.0524	<0.005	<0.005	P719
276045	0.024	0.39	1.89	0.040	0.001	17.02	10.39	0.47	2.14	0.49	0.0302	0.008	<0.005	P720

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
 NO WELD REPAIR
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

Zig in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature

ACRONI
 ACRONI, d.o.o.
 Cesta Borisa Kidriča 4a, 4270 Jesenice
 Član skupine SIJ
 Member of SIJ Group

[Signature]
 1372