

STAI P. 254

# ACRONI

## PO# 1580

TEHNIČNA KONTROLA  
 Telefon: +386 4 584 10 43  
 Telefaks: +386 4 584 10 68  
 http://www.acroni.si  
 E-mail: anton.papler@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis  
 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

**275303**  
 (3.5")

Stran/Seite/Page 1 / 1  
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1  
 Datum / Datum / Date

**310025482-1**

**21.04.2011**

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

**54673-1 disp. 32637**

**310025482 z/vom/from 18.04.2011**

**UNITED STATES**

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK  
 Zeichen des sachverständigen  
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca  
 Zeichen des Herstellerwerks  
 Mark of the Manufacturer



**Plates**

**E+VOD**

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.kor. / Corrosion test

**ASTM A240 Ed.09**

**316L/316**

**No.1**

**ASTM A262 PRACTICE E:OK**

**ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.09**

**316L/316**

**No.:1**

**QQ-S-766D**

**S31603/531600**

**AMS 5507F/AMS 5524K**

**SAE 30316L/30316**

**EN ISO 3651-2 Method A:OK**

**EN 10028-7/ED.2008**

**X2CrNiMo 17/12/2 / 1D**

**NACE MR 0103-2007**

**W.Nr.1.4404/1.4401**

**NACE MR 0175-2003**

**FED/97/23/EC**

**Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery**

Poz. / Pos. / Item	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
<b>4</b>	<b>275303</b>	<b>32681</b>	<b>8589</b>	<b>3.50 / 78 / 240</b>	<b>1</b>	<b>32681 T</b>

**Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties**

St.vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 0.2% KSI	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 1% KSI	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. KSI	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation AS %	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Härte / Hardness HB	Zlavoost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage / auf/postl.
Zahteve / Anforderung. / Requirem.	<b>MIN</b>	<b>30</b>		<b>75</b>		<b>40</b>		
	<b>MAX</b>						<b>95</b>	
<b>32681 T P</b>		<b>43,79</b>		<b>86,71</b>	<b>50.2</b>	<b>71.5</b>	<b>68,2</b>	<b>86</b>
							<b>262</b>	<b>270</b>
							<b>266</b>	<b>68</b>

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdotno / Langs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

**Kemicka analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition**

Sarža/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
<b>275303</b>	<b>0.017</b>	<b>0.32</b>	<b>1.84</b>	<b>0.038</b>	<b>0.001</b>	<b>16.74</b>	<b>10.39</b>	<b>0.42</b>	<b>2.08</b>	<b>0.16</b>	<b>0.0441</b>	<b>&lt;0.005</b>	<b>&lt;0.005</b>	

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
 NO WELD REPAIR  
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK  
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION  
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)  
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the  
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

ACRONI  
 ZIG in podpis  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 Stamp and signature

P024