

# ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA  
 Telefon: +386 4 584 10 40  
 Telefax: +386 4 584 10 68  
 http://www.acroni.si  
 E-mail: askube@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis  
 3.1/ Inspection certificate 3.1

Stran/Seite/Page 1/2  
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1  
 Datum / Datum / Date

310015743-1

23.09.2010

Narocnik / Kunde / Customer  
 272694

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

54512-1 disp. 31442

310015743 z/vom/from 21.09.2010

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK  
 Zeichen des sachverständigen  
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca  
 Zeichen des Herstellerwerks  
 Mark of the Manufacturer



Plates

E+VOD

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A240 Ed.09  
 ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.09  
 QQ-5-766D

316L/316  
 316L/316

No.1  
 No.:1

ASTM A262 PRACTICE E:OK

AMS 5507F/AMS 5524K  
 EN 10028-7/ED.2008

*ok*  
*12/2010*

S31603/S31600  
 SAE 30316L/30316  
 X2CrNiMo 17/12/2 / 1D  
 X5CrNiMo 17/12/2  
 W.Nr.1.4404/1.4401

EN ISO 3651-2Method A:OK

NACE MR 0103-2007  
 NACE MR 0175-2003

PED/97/23/EC

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. Pos. Item	St. sarze Schmelzen Nr. Heat No.	St. plošce Waiztratei Plate No.	Teža neto Gewicht Weight	Dimenzije Abmessungen Dimensions	St. korn. Stückzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr. Sample No.
4	272694	89420	2454	N 917 1.00 / 78 / 240	1	89420 T
5	272694	89409	5522	N 916 2.25 / 78 / 240	1	89409 T
7	272694	89407	6749	N 915 2.75 / 78 / 240	1	89407 T
9	272694	89406	2945	N 918 3.00 / 78 / 96	1	89406 T
9	272694	89406	2945	N 919 3.00 / 78 / 96	1	89406 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 0.2% KSI	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 1% KSI	Nat.trdnost Zugfestigkeit Tensile str. KSI	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation AS % ASD % ABO %	Kontrakt. Einschnürung Red. of area %	Trdota Harte Hardness HRB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage au/post. FtLb
Zahteva Anforderung. Requirem.	MIN MAX	30	75	75	40		95	
89406 T	P	42,92	81,34	57.4	56.7	65	82	240 240 251 68
89407 T	P	41,76	80,62	57.0	79.3	64,4	82	242 251 252 68
89409 T	P	40,74	80,33	56.1	78.4	68,3	80	260 254 258 68
89420 T	P	47,85	84,53	49.9	73.1	67,8	85	241 246 243 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend

(S) PLATES N 915 N 916 N 917 N 918 N 919

COPY

Zig in podpis  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 Stamp and signature

TEHNIČNA KONTROLA  
 Telefon: +386 4 584 10 40  
 Telefax: +386 4 584 10 68  
<http://www.acroni.si>  
 E-mail: askube@acroni.si

**ACRONI**

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprotzuegnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

SI.Mt.No. 310015743-1

**Kemljena analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition**

Heel No.	Saza/Schmelzen Nr./%	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferite
272694	0.020	0.24	1.46	0.037	0.001	16.89	10.04	0.34	2.24	0.29	0.0580	0.008	<0.005	

Opmbe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
 NO WELD REPAIR  
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK  
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION  
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)  
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the  
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

COPY

Zig in podpis  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 Stamp and signature  
 15/11  
 ACRONI  
 ACRONI d.o.o.  
 (Slovenian Republic, Ljubljana, Maršičeva ulica 11)