

STAIPIH

ACRONI 271841

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 40
 Telefax: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: askube@acroni.si



**Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis
 3.1/ Inspection certificate 3.1**

Naročnik / Kunde / Customer

Stran/Selto/Page 1/2 EN 10 204 3.1
 St./Nr./No. Datum / Datum / Date

310013042-1 20.07.2010

Naročilo / Bestellung Nr. / Order No. Dobavil list / Lieferschein / Despatch note
54488-1 disp. 31249 310013042 z/vom/from 20.07.2010

Izdelek / Erzeugnis / Product Plates	Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace E+VOD	Znak izvedenca TK Zeichen des sachverständigen Inspectors' stamp 	Znak proizvajalca Zeichen des Herstellers Mark of the Manufacturer 
Specifikacije / Vorschriften / Specifications ASTM A240 Ed.09 ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.09 Q35-S-776D AMS 5507F/AMS 5524K EN 10028-7/ED.2008	Tip / W.nr. / Type 316L/316 316L/316	Pov. / Fläche / Finish No.1 No.:1	Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test ASTM A262 PRACTICE E:OK EN ISO 3651-2Method A:OK NACE MR 0103-2007 NACE MR 0175-2003
PED/97/23/EC			

Obsag dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Rem	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
4	271841	78534	5655	N703 3.50 / 78 / 158	1	78534 T
5	271841	78533	5522	N704 3.75 / 78 / 144	1	78533 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tečenja / Dehn grenze / Yield	Nap.tečenja / Dehn grenze / Yield	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. / Rm	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Härte / Hardness	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage / at/posit.
	MIN	30	75	40			95	
	MAX							
78534 T	P	35,52	79,46	55.3	69.6	73,8	80	262 249 250 68
78533 T	P	39,58	76,27	58.7	82.4	68,5	78	252 250 254 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogb / Biege / Bend :

(2) PLATES N703, N704

Zig in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature

ACRONI 19/72
 ACRONI, d.o.o.
 Cesta Borisa Kidriča 41, 4270 Jesenice
 Član skupine SSI
 Member of Slovenian Steel Group

ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA
Telefon: +386 4 584 10 40
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: askube@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

SL/Nr./No. 310013042-1

Stran/Seite/Page 2 / 2

Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferite
271841	0.010	0.34	1.17	0.040	0.001	16.61	10.81	0.54	2.12	0.20	0.0180	<0.005	<0.005	

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
NO WELD REPAIR
HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the
TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV SÜD Gruppe.

Zig. In podpis
ACRONI
Stempel und Unterschrift
Stamp and signature 19/72
ACRONI, d.o.o.
Cesta Gorisa Kidriča 44, 4270 Jesenice
Člen skupine SIG
Member of SIG Steel Group