

ACRONI

271716

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 40
 Telefax: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: askube@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis
 3.1 / Inspection certificate 3.1

Stran/Seite/Page 1 / 2
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3 1
 Datum / Datum / Date

310012554-2

09.07.2010

Narocnik / Kunde / Customer

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

S4474-I disp. 31150

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

310012554 z/Vom/From 09.07.2010

UNITED STATES

Izdelek / Erzeugnis / Product

Plates

Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace

E+VOD

Znak izvedenca TK

Zeichen des sachverständigen
 inspectors' stamp



Znak proizvajalca
 Zeichen des Herstellerwerks
 Mark of the Manufacturer



Specifikacije / Vorschriften / Specifications

ASTM A240 Ed.09

ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.09

QQS-S-776D

AMS 5507/5524

AMS 5511/5513

EN 10028-7/ED.2008

Tip / W.nr. / Type

316L/316

316L/316

Pov / Fläche / Finish

No.1

No.:1

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A262 PRACTICE E:C

S31603/S31600

SAE 30316L/30316

X2CrNiMo 17/12/2 / 1D

X5CrNiMo 17/12/2

W.Nr.1.4404/1.4401

EN ISO 3651-2Method A:O

NACE MR 0103-2007

NACE MR 0175-2003

PED/97/23/EC

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos. / Item	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
6	271746 *	76813	6902	4.50 / 78 / 150	1	76813 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St.vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 0.2% KSI	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 1% KSI	Nat. trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. KSI	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Härte / Hardness HRC	Zlaviost / Kernschlag / Impact on / smer bei / Lage / a/post.
Zahteva / Anforderung. / Requiem.	MIN	30	75	75	40	95		
	MAX							
76813 T P	43,5	80,18	51.2	71.5	66,9	80	235 240 246 68	

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend

Zig in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature
 ACRONI d.o.o.
 Cesta Borisa Kidričiča 43, 4270 Jesenice
 Member of Slovenian Steel Group

STRAIP 23831
 N1691

ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 40
 Telefax: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: askube@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./Nr./No. **310012554-2**

Stran/Seite/Page **2 / 2**

Kemična analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarza/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferite
271716	0.018	0.34	1.47	0.040	0.001	16.75	10.18	0.26	2.14	0.12	0.0526	<0.005	<0.005	

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
NO WELD REPAIR
HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV Süd Gruppe.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

Zig in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature

ACRONI
 ACRONI, d.o.o.
 Cesta Borisa Kidriča 34/ 4270 Jesenice
 8200, Ljubina 511
 Member of Slovenian Steel Group

19/72

N691

STAI P23839