

ACRONI

123 20-40 3 TABS

TEHNIČNA KONTROLA
Telefon: +386 4 534 1040
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: askube@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 2
Sl. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1
Datum / Datum / Date

310007573-1

17.03.2010

270535

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

S4403-| disp. 30623

310007573 z/vrn/frm 17.03.2010

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peči / Erschmelzansart / Melting furnace

Znak izvedenca TK

Zeichen des sachverständigen
Inspectors' stamp



Znak proizvajalca

Zeichen des Herstellerwerks
Mark of the Manufacturer



Plates

E+VOD

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

ASTM A 240 Ed.09

ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.09

QQ5-5-776D

Tip / W.nr. / Type

304L/304

304L/304

Pov / Fläche / Finish

No.1

No.:1

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A262 PRACTICE E:OK

AMS 5511H/AMS 5513H

EN 10028-7/ED.2008

S30403/S30400

SAE 30304L/30304

X5CrNi 18/10 /

X2CrNi 18/9

W.Nr.:1.4301/1.4307

C2-IIa

EN ISO 3651-2Method A:OK

NACE MR 0103-2007

NACE MR 0175-2003

PED/97/23/EC

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Pos. Item	Sl. sarže Schmelzen Nr. Heat No.	Sl. plošče Waltztafel Plate No.	Teža neto Gewicht Weight	Dimenzije Abmessungen Dimensions	St. kom. Stückzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr Sample No
1	270535	61793	5522	N410 3.00 / 78 / 180	1	61793 T
1	270535	61794	5522	N411 3.00 / 78 / 180	1	61794 T
2	270458	61019	5655	N409 3.50 / 78 / 158	1	61019 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Sl.vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tecenja Dehn grenze Yield	Nap.tecenja Dehn grenze Yield	Nat.Irdnosti Zugfestigkeit Tensile str.	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation AS % A50 % A80 %	Kontrakt. Einschnürung Red. of area %	Trdota Harte Hardness	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri /smer del /lage at/posit.
Zahteva Anforderung. Requirem.	MIN	30	75	40			92	
	MAX							
61019 T	P	46,25	84,24	56.1	83.9	66,7	85	262 266 268 68
61793 T	P	44,8	88,01	47.1	67.9	63,8	86	279 282 281 68
61794 T	P	45,09	85,69	54.0	77.3	67,1	86	279 284 282 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend:

COPY

Zig in podpis
Firmenstempel und Unterschrift
Stamp and signature
ACRONI, d.o.o.
Cesta Borisova Kanta 10 4270 Jesenice
Član skupine
Member of the group

3) PLATES N409, N410, N411
P. 100, 101, 102

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./Ni./No. 310007573-1

Stran/Seite/Page 2 / 2

Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr. / Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
270458	0.020	0.34	1.58	0.036	0.001	18.19	8.26	0.33	0.34	0.12	0.0719	0.007	<0.005	
270535	0.024	0.26	1.57	0.036	0.001	18.17	8.17	0.36	0.40	0.13	0.0832	0.006	<0.005	

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
NO WELD REPAIR
HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the
TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV SÜD Gruppe.

COPY

Zig in poopis
Firmenstempel und Unterschrift
Stamp and signature
ACRONI 19/77
ACRONI, d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44 4270 Jesenice
Član skupine SI
Member of Slovenska Skupina

(3) PLATBS
N 409, N 410, N 411
PAGS 2/2