

ACRONI 270307

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 40
 Telefax: +386 4 584 10 88
 http://www.acroni.si
 E-mail: askube@acroni.si

**Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis
 3.1/ Inspection certificate 3.1**

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 2 EN 10 204 3.1
 St. / Nr. / No. Datum / Datum / Date

310006817-2 05.03.2010

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No. Dobavni list / Lieferschein / Despatch note
54391-1 disp.30506 310006817 z/vom/from 26.02.2010

Izdelek / Erzeugnis / Product Plates	Vrsta pecl / Erhmelzungsart / Melting furnace E+VOD	Znak izvedenca TK Zeichen des sachverständigen Inspectors' stamp		Znak proizvajalca Zeichen des Herstellers Mark of the Manufacturer	
Specifikacije / Vorschriften / Specifications ASTM A240 Ed.09 ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.08 QQS-5-776D	Tip / W.nr. / Type 316L/316 316L/316	Pov / Rache / Finish No.1 No.:1	Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test ASTM A262 PRACTICE E:OK		
AMS 5507F/AMS 5524K EN 10028-7/ED.2008	S31603/S31600 SAE 30316L/30316 X2CrNiMo 17/12/2 / X5CrNiMo 17/12/2 W.Nr.1.4404/1.4401	C2-Ila, 1D	EN ISO 3651-2Method A:OK NACE MR 0103-2007 NACE MR 0175-2003		

PED/97/23/EC

Obsg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Pos. Item	St. sarze Schmelzen Nr. Heat No.	St. plošce Waltztafel Plate No.	Teža neto Gewicht Weight kg	Dimenzije Abmessungen Dimensions	St. kom. Stückzahl Quantity	St. vzorca Probe Nr. Sample No.
2	270307	58580	5251 N 394 3.25	78 / 158	1	58580 T
3	270307	58579	5522 N 393 3.75	78 / 144	1	58579 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca Probe Nr. Sample No.	Smer vzorca Proben lage Position	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 0.2% R _{0.2}	Nap.tecenja Dehn grenze Yield 1% R _{0.1}	Nat.trdnost Zugfestigkeit Tensile str. _{R_m}	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation AS % L A50 % A80 %	Kontrake. Einschnürung Red. of area %	Trdota Harte Hardness HRC	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri /amer bel /age at/post.
	MIN	30		75	40			
	MAX						95	
58580 T	P	41,47		79,17	55,3 80,0	68,3	80	261 268 263 68
58579 T	P	37,7		79,31	55,8 82,1	66,9	80	265 261 270 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

(2) PLATES
N 393, N 394

Zg in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 CRONI, d.o.o.
 15ta Borisa Kidriča 44, 1270 Jesenice

STAMP

ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA
Telefon: +386 4 584 10 40
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: askuba@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./Nr./No. 310006817-2

Stran/Seite/Page 2 / 2

Kemična analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr / %C Heat No.	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
270307	0.019	0.35	1.35	0.040	0.002	16.62	10.15	0.37	2.14	0.17	0.0459	<0.005	<0.005

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
 NO WELD REPAIR
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK
 FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION
 Certified acc. Pressure Equipment Directive (97/23/EC)
 by TÜV-CERT-Certification body for pressure equipment of the
 TÜV Industrie Service G.m.b.H TÜV SÜD Gruppe.

Zig in podpis
Firmenstempel und Unterschrift
Stamp and signature

ACRONI

ACRONI, d.o.o.
Ulica Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice

1972