

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis  
 3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 2  
 SL / Nr. / No.

EN 10 204 3.1  
 Datum / Datum / Date

310003465-2

29.10.2009

269041

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

S4332-Disp. 30020

310003465 z/vom/from 29.10.2009

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peči / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK  
 Zeichen des sachverständigen  
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca  
 Zeichen des Herstellerwerks  
 Mark of the Manufacturer



Plates

E+VOD

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov / Fläche / Finish

Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A240 Ed.09

316L/316

No.1

ASTM A262 PRACTICE E:C

ASME SA 240 - 2007 Section II Part A + Add.08

316L/316

No.:1

QQS-S-776D

AMS 5507F/AMS 5524K

S31603/S31600

SAE 30316L/30316

NACE MR 0103-2007

NACE MR 0175-2003

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos. / Item	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
2	269040	45048	5251	3.25 / 78 / 158	N130 1	45048 T
3	269041	45046	5512	3.50 / 78 / 154	N133 1	45046 T
3	269041	45047	5511	3.50 / 78 / 154	N132 1	45047 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn granice / Yield 0.2% KSI	Nap.tecenja / Dehn granice / Yield 1% KSI	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. KSI	Raztezec / Bruchdehnung / Elongation 45% 450% 480%	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Harte / Hardness HRcB	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri/smer bei /lage	Impact at/posit.
	MIN	30		75	40				
	MAX						95		
45048 T	P	36,68		81,78	69.7	65,3	82	237 232	144 68
45046 T	P	43,93		80,04	76.1	67,1	80	237 263	251 68
45047 T	P	44,08		80,47	77.3	64,3	80	254 240	263 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

ACRONI  
 1972  
 Član skupine SI  
 Member of Slovenian Steel Group

COPY

P0078371

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

SI/Nr./No. 310003465-2

Stran/Seite/Page 2 / 2

Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelzen Nr./ Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
269040	0.027	0.37	1.22	0.042	0.001	16.68	10.05	0.36	2.13	0.17	0.0410	0.006	<0.005	
269041	0.015	0.41	1.26	0.034	0.001	16.75	10.27	0.40	2.16	0.18	0.0398	0.008	<0.005	

Opomba / Bemerkungen / Remarks

BENDING TEST FOR THICKNESS UP TO 0,75": OK  
 THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
 NO WELD REPAIR  
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK

**COPY**

ACRONI  
 in podpis  
 Firmenstempel und Unterschrift  
 ACRONI, d.o.o. Stamp and signature  
 Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice  
 član skupine Sts  
 Member of Slovenian Steel Group

P0078371

ilung  
 sp.3  
 nis /  
 crsc  
 10 |  
 24  
 6C  
 Fi  
 jav  
 S  
 S  
 H  
 4  
 4  
 4  
 la:  
 M  
 Mi  
 F  
 F  
 I  
 1/1