

ACRONI

TEHNIČNA KONTROLA
 Telefon: +386 4 584 10 40
 Telefax: +386 4 584 10 68

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis
 3.1/ Inspection certificate 3.1

Stran/Seite/Pages 1 / 2
 St./Nr./No. BN 10 204 3.1
 Datum/ Datum/ Date

310001493-1 14.08.2009

268017

Naručilo / Bestellung Nr. / Order No. 54285-1 dep.29612
 Dobavil list / Lagerschein / Dispatch note 310001493 zverjeto 14.08.2009

Izdelek / Erzeugnis / Product **Plates** Vrsta peči / Erhmelzungsart / Melting furnace **E+VOD**
 Znak izvedenca TK / Zeichen des sachverständigen Inspectors' stamp
 Znak proizvajalca / Zeichen des Herstellers / Mark of the Manufacturer

Specifikacije / Vorschriften / Specifications
ASTM A240/A240M/ED.08
ASME SA 240/SA240M 2007 Section II Part A
QQS-5-776D
AMS 5507F/AMS 5524K

Tip / W.nr. / Type **316L/316**
 Pov./ Fläche / Finish **No.1**
316L/316
No.:1

Koroz. test / In.krist.verr. / Corrosion test
ASTM A262 PRACTICE E:0K
NACE MR 0103-2007
NACE MR 0175-2003

S31603/S31600
 SAE 30316/30316

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos. / Item	Sl. serije / Schmelzen Nr. / Heat No.	SL plošče / Wałzařfel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	Št. korn. / Stückzahl / Quantity	Sl. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
4	M 958	268135	37046	5036 2.5 / 78 / 197	1	37046 T
5	M 959	268135	37045	5512 2.75 / 78 / 196	1	37045 T
6	M 961	268174	37226	2945 3 / 78 / 96	1	37226 T
6	M 960	268174	37227	2945 3 / 78 / 96	1	37227 T
7	M 962	268017	36469	5522 3 / 78 / 180	1	36469 T

Mehanska lastnost / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Sl. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Št. vzorca / Proben luge / Position	Nap.tečenja / Dehn granta / Yield	Nap.tečenja / Dehn granta / Yield	Mal. lrdnost / Zugfestigkeit / Tensile str.	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation	Kontrakt. / Einseitigung / Red. of area	Trdnost / Härte / Hardness	Zlavořt / Karbořslag / Impact
		42,05	49,73	80,47	48,3 72,1	62,8	80	237 240 232 68
		42,63	49,44	78,15	47,7 71,0	59,2	80	235 240 237 68
		43,21	50,02	79,46	49,1 72,8	58,5	80	228 211 216 68
		37,41	44,08	80,47	52,4 77,2	64	82	259 250 271 68
		37,7	44,37	80,91	51,4 75,7	66	82	250 263 259 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuß / Bottom V - Vrdobno / Längs / Longitudinal P - Prstno / Quer / Transverse Upogib / Bieg / Bend

COPY

ACRONI
 Tehnična kontrola
 Čisto Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice
 Dan slovenski
 Member of Slovenian Steel Group

Zg. in podpis
 Firmenstempel und Unterschrift
 Stamp and signature

21.11.15
 M 705, M 957, M 960, M 961, M 962

ACRONI

Potrdilo o prevzetnu 3.1 / Abnahmeprotokoll 3.1 / Inspection certificate 3.1

Bl./Nr. No. 310001495-1

Str./Blatt/Page 2 / 2

Kemiska analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Feuchte	Satz/Schmelzen Nr. / %									
	%Si	%Mn	%P	%S	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%Co	%N
268017	0.015	0.54	1.51	0.040	0.001	17.12	10.05	0.55	2.02	0.18
268135	0.015	0.56	1.65	0.039	0.001	16.65	10.08	0.37	2.02	0.23
268174	0.015	0.51	1.60	0.040	0.001	16.51	10.01	0.39	2.05	0.17

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
 NO WELD REPAIR
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK

COPY

Zig in pods
 ACRONI, s.p.a. Firmensiegel und -stempel
 Casta Dornier (s.p.a.) Stämpf und -signatur
 Casta Dornier (s.p.a.) Stämpf und -signatur
 Member of Slovian steel group