

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis  
 3.1/ Inspection certificate 3.1

Stran/Seite/Page 1/1  
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1

Datum / Datum / Date

310001315-1

04.08.2009

267892

Narocnik / Kunde / Customer

Narocnik / Bestellung Nr. / Order No.

3917 29552

Dobava list / Lieferschein / Dispatch note

310001315 z/vom/from 04.08.2009

Izdelek / Erzeugnis / Product

Plates

Vrsta pecl / Erschmelzart / Melting furnace

E+VOD

Znak izvedenca TK  
 Zeichen des sachverständigen  
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca  
 Zeichen des Herstellers  
 Mark of the Manufacturer



Specifikacije / Vorschriften / Specifications

ASTM A240/A240M/ED.08

ASME SA 240/SA240M, 2007 Section II Part A  
 Q35-S-7760

AMS 5511H/AMS 5513D

Tip / W.nr. / Type

304L/304  
 304L/304

Pov. / Fläche / Finish Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

No.1 ASTM A262 PRACTICE EOK  
 No.:1

530403/530400

SAE 30304L/30304

NACE MR 0103-2007

NACE MR 0175-2003

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Par. / Part / Item	St. sarze / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. ploste / Walztafel / Plate No.	Teza neto / Gewicht / Weight	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. korn. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
3	267892 ✓	36147	5593	4 / 79 / 135	1	36147 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lags / Position	Pril. / Dehn. / Yield	Pril. / Dehn. / Yield	Pril. / Dehn. / Yield	Pril. / Dehn. / Yield	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation	Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area	Trdota / Härte / Hardness	Zilavost / Kerbschlag / Impact
Zahteve / Anforderung. / Requiem.	MIN / MAX	0.2% x <sub>0.2</sub>	1% x <sub>0.1</sub>	0.2% x <sub>0.2</sub>	0.2% x <sub>0.2</sub>	AS %	AS %	AS %	at/posit.
36147 T P		44,95	52,2	86,56	46,8	69,5	63	86	265 267 263 68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdotzoo / Langa / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend :

Kemicka analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarza / Schmelzen Nr. / Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferite
267892	0.013	0.30	1.71	0.040	0.001	18.03	8.06	0.38	0.33	0.15	0.0985	0.008	<0.005	

Opomba / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007  
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY  
 NO WELD REPAIR  
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED  
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK

JACQUET NO.  
 1 2 8 5 6