

ACRONI

Telefon: +386 4 584 10 68
 http://www.acroni.si
 E-mail: askube@acroni.si

Potrdilo o prevzemu 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Selle/Page 1/1
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1

Datum / Datum / Date

310001040-1

27.07.2009

267852

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

54285-1 disp.29612

310001040 z/vom/from 27.07.2009

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta pocel / Erschmelzungsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK
 Zeichen des sachverständigen
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca
 Zeichen des Herstellerwerks
 Mark of the Manufacturer



Plates

E+VOD

Specifikacija / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov / Racha / Finish

Koroz. test / Int.koroz.korr. / Corrosion test

ASTM A240/A240M/ED.08

304L/304

No.1

ASTM A262 PRACTICE E:OK

ASME SA 240/SA240M 2007 Section II Part A

304L/304

No.:1

QQ5-S-776D

530403/530400

SAE 30304L/30304

NACE MR 0105-2007

NACE MR 0175-2003

AMS 5511H/AMS 5513D

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos.	St. sarze / Schmelzen Nr.	St. plosce / Walztafel	Taza neto / Gewicht	Dimenzije / Abmessungen	Sl. kom. / Stückzahl	Sl. vzorca / Probe Nr.
2	268020	555555	3078	11965	1	555555
3	267852 ✓	55709	3022	11965	1	557091

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Sl. vzorca / Probe Nr.	Smer vzorca / Proben lage	Nap.tecenja / Dehn grenze	Yield 0.2% x0.1	Yield 1% x0.1	Nat.Uronost / Zugfestigkeit	Tenzilna 0.1% x0.1	Raztezok / Bruchdehnung / Elongation	AS %	AS0 %	AS0 %	Kontrakc. / Einschnürung	Red. of area %	Trdota / Härte	Hardness HRB	Zilavost / Kerbschlag / Impact	pri / smer bel / age	at/post.
35709 T P		44,95	52,05	87,58	52,8	77,5	67,3	86	256	273	254	68					
36386 T P		46,11	54,23	86,42	46,2	68,5	62,4	86	270	279	281	68					

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vz dolzno / Langa / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Blega / Bend :

Kemicka analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical composition

Sarza / Schmelzen Nr. / Heat No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
267852	0.026	0.40	1.63	0.039	0.001	18.63	8.17	0.35	0.34	0.16	0.0946	0.008	<0.005	
268020	0.023	0.32	1.55	0.040	0.001	18.01	8.13	0.43	0.29	0.10	0.0825	0.007	<0.005	

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
 NO WELD REPAIR
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK

[Signature]
 Zig in podpis 19/72
 Costa Baris
 Dan skuhine sij
 Member of Slovenian Steel Group