

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprufzeugnis
3.1/ Inspection certificate 3.1

Narocnik / Kunde / Customer

Stran/Seite/Page 1 / 1
 St. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1

Datum / Datum / Date

310000148-2

26.06.2009

Narocilo / Bestellung Nr. / Order No.

Dobavni list / Lieferschein / Despatch note

54253-I disp.29470

310000148 z/vom/from 26.06.2009

Izdefek / Erzeugnis / Product

Vrsta peci / Erschmelzunsart / Melting furnace

Znak izvedenca TK
 Zeichen des sachverständigen
 Inspectors' stamp



Znak proizvajalca
 Zeichen des Herstellerwerks
 Mark of the Manufacturer



Plates

E+VOD

Specifikacije / Vorschriften / Specifications

Tip / W.nr. / Type

Pov./ Fläche / Finish Koroz. test / Int.krist.korr. / Corrosion test

ASTM A240/A240M/ED.08

316L/316

No.1

ASTM A262 PRACTICE E:OK

ASME SA 240/SA240M 2007 Section II Part A

316L/316

No.:1

QQ5-S-776D

S31603/S31600

SAE 30316L/30316

NACE MR 0103-2007

NACE MR 0175-2003

AMS 5507F/AMS 5524K

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos. / Item	St. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	St. plosce / Walztafel / Plate No.	Teza neto / Gewicht / Weight kg	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. kom. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
4	267617	34018	5583	3.5 / 78 / 156	1	34018 T
5	267621	33621	5481	4 / 78 / 134	1	33621 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 0.2% KSI	Nap.tecenja / Dehn grenze / Yield 1% KSI	Nat.trdnost / Zugfestigkeit / Tensile str. ksi	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation			Kontrakt. / Einschnürung / Red. of area %	Trdota / Harte / Hardness HRC	Zilavost / Kerbschlag / Impact pri / smer bei / lage at / posit.			
Zahteve / Anforderung / Requirrem.	MIN / MAX				45 %	450 %	480 %		RLB				
34018 T	P	41,47	48,57	79,6	52.5	77.1		64,1	80	235	240	227	68
33621 T	P	37,55	45,38	81,63	53.5	72.7		65	80	242	249	254	68

G - Glava / Kopf / Top N - Noga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Precno / Quer / Transverse Upogib / Biege / Bend

Kemicna analiza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarza/Schmelzen Nr. / %C / Heat No.	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N	%Nb	%Ti	Ferrite
267617	0.010	0.35	1.67	0.039	0.001	16.61	10.15	0.37	2.02	0.14	0.0273	0.006	<0.005
267621	0.019	0.33	1.59	0.040	0.001	16.81	10.11	0.39	2.02	0.16	0.0410	0.008	<0.005

Opombe / Bemerkungen / Remarks

THICKNESS TOLERANCE ACCORDING ASME SA 480/SA 480M - 2007
 FREE FROM KNOWN CONTAMINATION WITH MERCURY
 NO WELD REPAIR
 HEAT TREATMENT: SOLUTION ANNEALED AT 1925°F WATER QUENCHED
 POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI TEST): OK

ACRONI
 19/72
 Cesta 508, 1000 Ljubljana, Slovenija
 Stamp and signature
 Member of Slovenian Steel Group